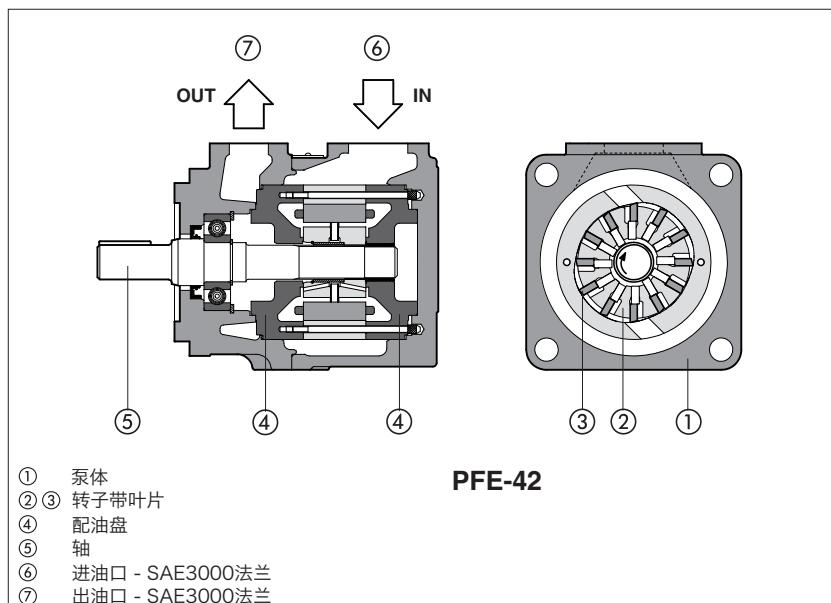


PFE-32,PFE-42,PFE-52型叶片泵

定排量 - 泵芯设计 - 高压



PFE-*2是高压定量叶片泵，泵芯②、③的设计带液压平衡配流盘④，具有高压、长寿命和低噪音的特性。

可提供三种不同的规格，最大排量高达44, 85和150cm³/rev，有单联泵、多联泵或通轴型结构。

安装法兰符合SAE J744 标准。

进油口和出油口可以装配在四个不同的位置上，以满足任何安装要求。

维修容易，可以在几分钟内更换完泵芯。

最大排量达 150 cm³/rev
最大压力可达 300bar。

1 单联泵型号

PFE	XA	-	32	036	/	1	D	T	*	/	*
定量叶片泵											
带通轴的泵选项，见第[3]节： XA, XA7, XB, XB7, XC = 和其他PFE型泵相连 XO = 带通轴，不带后部法兰											
规格见第[2]节： 32, 42, 52											
排量[cm ³ /rev], 见[2]节											
驱动轴，见第[8]和[9]节： 平键： 3 = 用于高扭矩 花键： 5 = 用于单泵和多联泵（任意位置） 6 = 用于单泵和多联泵（仅对第一级泵） 7 = 用于多联泵中的第二和第三级泵											
注释：多联泵出厂组装，见技术样本A190											
油口位置，见[6]节： T = 标准 U, V, W = 按要求供货											
旋转方向，从轴端看： D = 顺时针（如无特别说明的，标准供给） S = 逆时针											

2 液压特性 - 基于油温50°C, ISO VG46矿物油条件下测得

规格型号	32				42				52			
排量型号	016	022	028	036	045	056	070	085	090	110	129	150
排量 (cm ³ /rev)	16.5	21.6	28.1	35.6	45.0	55.8	69.9	85.3	90.0	109.6	129.2	150.2
最大工作压力(1) (bar)	转速在1800rpm以内时，从-0.15bar到1.5bar；转速超过1800rpm时，从0到1.5bar											
最小速度 (rpm)	1000	1200			1000			800	1000			800
最大速度 (2) (rpm)	2500	2500			2200			2000	2000			1800
容积效率 (3)	86	87	90	90	93	93	93	94	93	93	93	94
噪声值 (3) (dBA)	62	63	63	63	66	66	67	67	71	71	72	72

(1) HF DU,HF DR和HFC油液的最大压力为160bar

(2) 用PE选项最大转速为1800rpm；用于HF DU,HF DR和HFC油液的最大转速为1500rpm

(3) 测量数据: n = 1450 rpm; P = 140 bar

3 通轴泵选项

泵规格	PFE-32	PFE-42					PFE-52				
		XA	XA	XB	XA7	XB7	XA	XB	XC	XA7	XB7
花键连轴器特征	SAE 16/32-9T	SAE 16/32-9T	SAE 16/32-13T	SAE 16/32-13T	SAE 12/24-14T	SAE 16/32-14T	SAE 13/32-13T	SAE 12/24-14T	SAE 16/32-13T	SAE 12/24-14T	
第二级泵	PFE-3* 轴型5	PFE-3* 轴型5	PFE-4* 轴型5	PFE-3* 轴型7	PFE-4* 轴型7	PFE-3* 轴型5	PFE-4* 轴型5	PFE-5* 轴型5	PFE-3* 轴型7	PFE-4* 轴型7	

4 主要特征

安装位置	任意位置
轴上载荷	在轴上不允许有轴向和径向载荷， 联轴器应能吸收峰值负载。
环境温度范围	-20°C ~ +80°C
遵守细则	RoHS指令2011/65/EU, 符合最新版2015/863/EU REACH 规则 (EC) n° 1907/2006

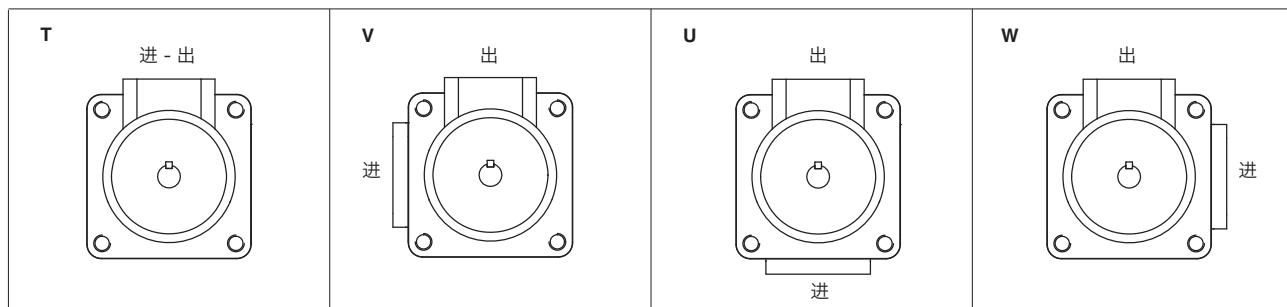
5 密封和液压油 - 对于下表中不包含的介质，请咨询我们的技术部门

密封,推荐油液温度	NBR 密封 (标准型) = -25°C ~ +60°C, 对HFC 液压油 = -20°C ~ +50°C FKM 密封 (/PE 选项)= -20°C ~ +80°C		
推荐粘度	10~100mm²/s, 最大冷启动粘度800mm²/s		
油液最高清洁度	正常工作 更长寿命	ISO4406标准 21/19/16 NAS1638 10级 ISO4406标准 18/16/13 NAS1638 8级	也可参见www.atos.com网站上的 过滤器部分或KTF样本
油液种类	适合密封类型	种类	参考标准
矿物油	NBR, FKM	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
不含水抗燃油液	FKM	HFDU, HFDR (1)	ISO 12922
含水抗燃油液	NBR	HFC (1)	

(1) 性能限制见第[2]节

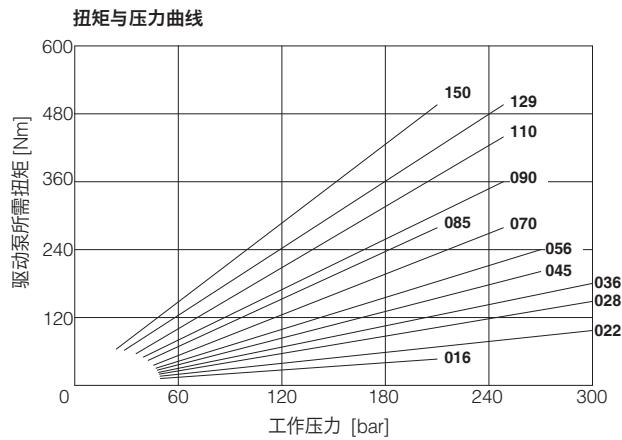
6 油口方向

单泵可在相对于驱动轴的不同方向布置油口，说明如下（从轴端看）；
油口的排列可以通过转动带进油口的泵体来方便地改变。



出 = 出油口；进 = 进油口

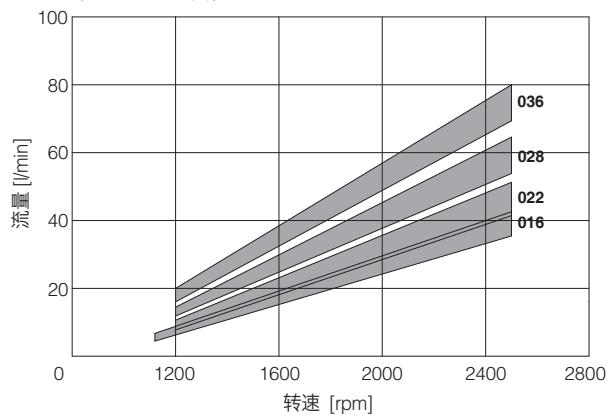
7 曲线 (基于油温50°C, ISO VG 46矿物油)



PFE-32:

流量与转速曲线

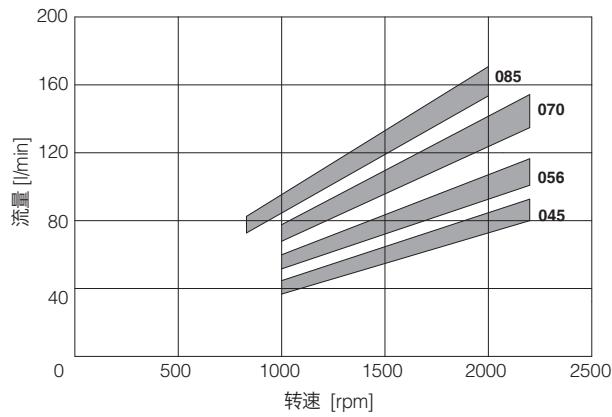
在压力从7bar变化至210bar时



PFE-42:

流量与转速曲线

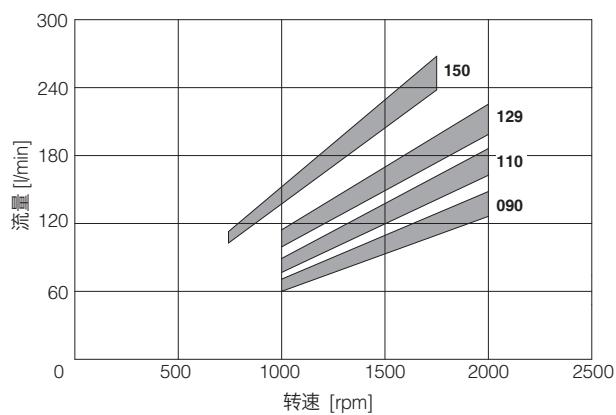
在压力从7bar变化至210bar时



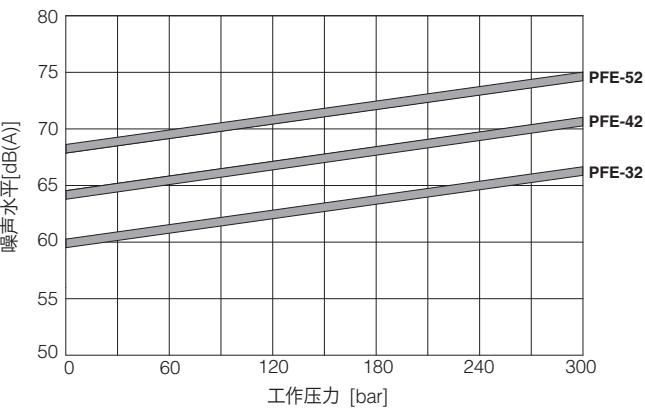
PFE-52:

流量与转速曲线

在压力从7bar变化至210bar时

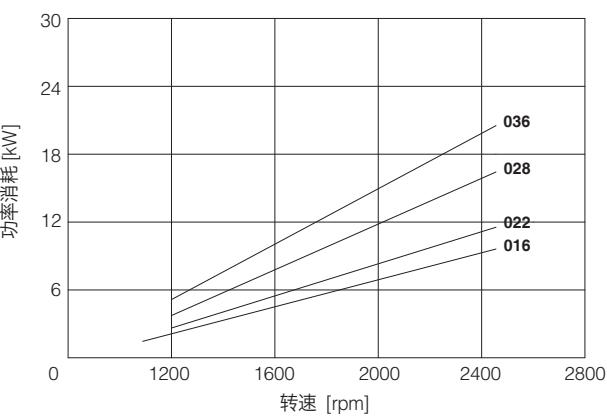


噪声水平



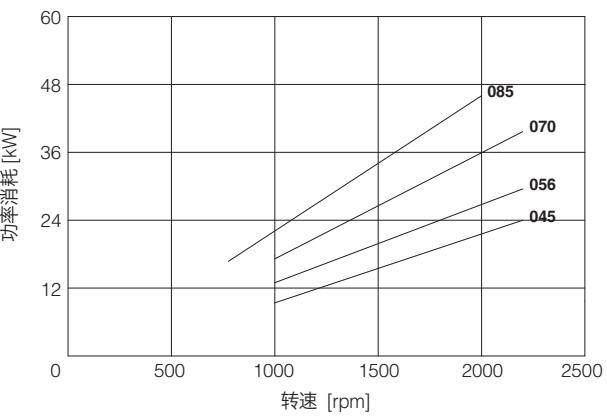
在140bar时的功率消耗与转速曲线

消耗功率与工作压力成比例



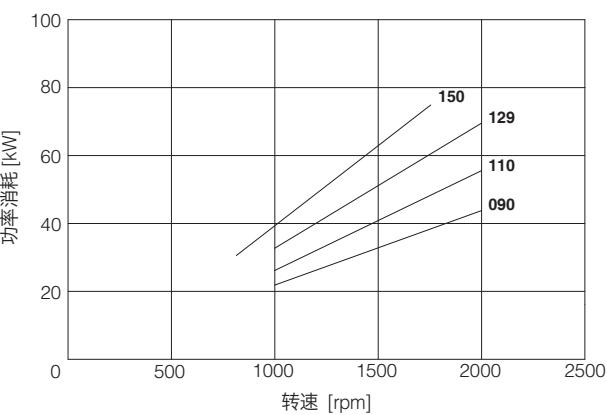
在140bar时的功率消耗与转速曲线

消耗功率与工作压力成比例



在140bar时的功率消耗与转速曲线

消耗功率与工作压力成比例

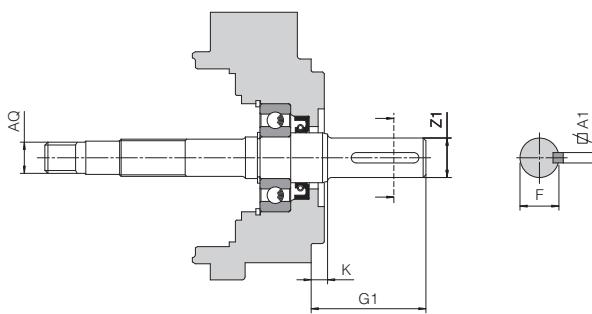


8 驱动轴

平键轴

3 = 用于单泵和多联泵（仅对第一位置泵）

用于高扭矩



泵规格	平键轴型 3					仅对通轴型 Ø AQ
	A1	F	G1	K	ØZ1	
PFE-32	4.78	24.54	56.00	8.00	22.22	SAE 16/32-9T
	4.75	24.41			22.20	
PFE-42	6.38	28.30	78.00	11.40	25.38	SAE 32/64-24T
	6.35	28.10			25.36	
PFE-52	7.97	38.58	84.00	14	34.90	SAE 16/32-13T
	7.94	38.46			34.88	

花键轴

5 = 用于单泵和多联泵(任意位置泵)

用于PFE-32符合SAE A 16/32 DP,9键齿;

用于PFE-42符合SAE B 16/32 DP,13键齿;

用于PFE-52符合SAE C 12/24 DP,14键齿;

6 = 用于单泵和多联泵(仅对于第一位置泵)

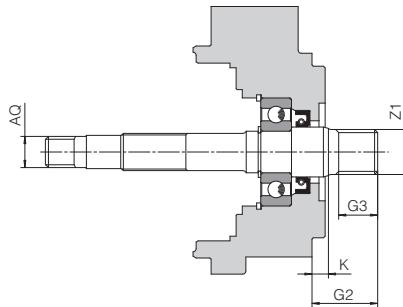
用于PFE-32和PFEX*-32符合SAE B 16/32 DP,13键齿;

用于PFE-42和PFEX*-42符合SAE C 12/24 DP,14键齿;

7 = 在多联泵中用于第二和第三位置的轴:

用于PFEX*-32符合SAE B 16/32 DP,13键齿;

用于PFEX*-42符合SAE C 12/24 DP,14键齿;



泵规格	花键轴型5				仅对通轴型 Ø AQ	花键轴型6				仅对通轴型 Ø AQ	花键轴型7				
	G2	G3	K	Z1		G2	G3	K	Z1		G2	G3	K	Z1	
PFE-32	32.00	19.50	6.50	SAE 16/32-9T	SAE 16/32-9T	41.00	28	8.00	SAE 16/32-13T	SAE 16/32-9T	32.00	19	8.00	SAE 16/32-13T	SAE 16/32-9T
PFE-42	41.25	28	8.00	SAE 16/32-13T	SAE 32/64-24T	55.60	42	8.00	SAE 12/24-14T	SAE 32/64-24T	41.60	28	8.00	SAE 12/24-14T	SAE 32/64-24T
PFE-52	56.00	42	8.10	SAE 12/24-14T	SAE 16/32-13T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

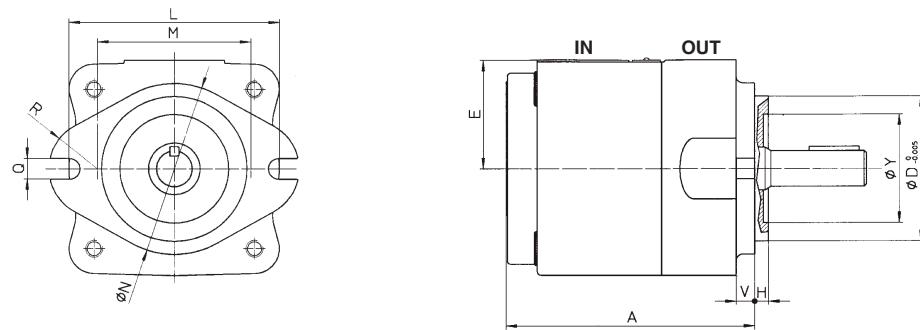
9 扭矩的限制

泵规格	最大驱动扭矩[Nm]					通轴轴端最大扭矩 [Nm]	
	轴型 3		轴型 5		轴型 6	轴型 7	
PFE-32	240		110		240	240	130
PFE-42	400		200		400	400	250
PFE-52	850		450		-	-	400

驱动泵所需的扭矩值在 **[7]** 节中泵的“扭矩压力曲线”上可查到。

在多联泵中第一级泵（驱动轴）上的总扭矩是各单泵的总和，应保证作用在驱动轴上的总扭矩不要超过表中所列的值。

10 单泵的安装尺寸[mm]

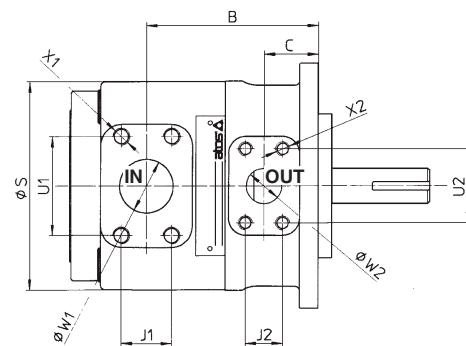


油口尺寸(SAE 3000)

PFE-32: 进油口 = 1 1/4"; 出油口 = 3/4"
 PFE-42: 进油口 = 1 1/2"; 出油口 = 1"
 PFE-52: 进油口 = 2"; 出油口 = 1 1/4"

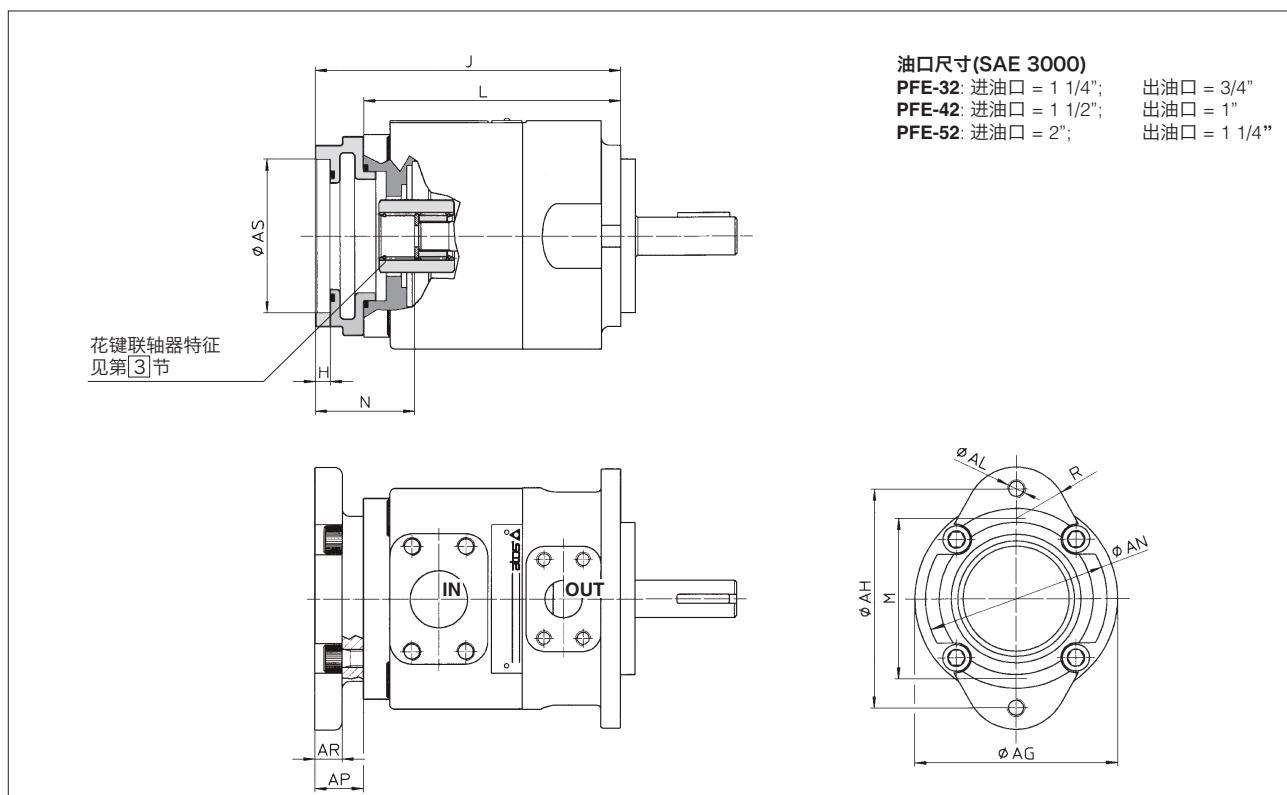
质量:

PFE-32 = 9 kg
 PFE-42 = 20.5 kg
 PFE-52 = 32.1 kg



型号	A	B	C	ØD	E	H	L	M	ØN	Q	R
PFE-32	136	100	28	82.5	70	6.4	106	73	95	11	28.5
PFE-42	175.5	121	38	101.6	78	9.7	146	107	121	14.3	34
PFE-52	189	125	38	127	89	12.7	181	143.5	148	17.5	35
型号	ØS	U1	U2	V	ØW1	ØW2	J1	J2	X1	X2	ØY
PFE-32	114	58.7	47.6	10	32	19	30.2	22.2	M10X20	M10X17	47
PFE-42	148	70	52.4	13	38	25	35.7	26.2	M12X20	M10X17	76
PFE-52	174	77.8	58.7	16.3	50	50	42.9	30.2	M12X20	M10X20	76

11 通轴泵的尺寸(XA*,XB*,XC*选项)[mm]

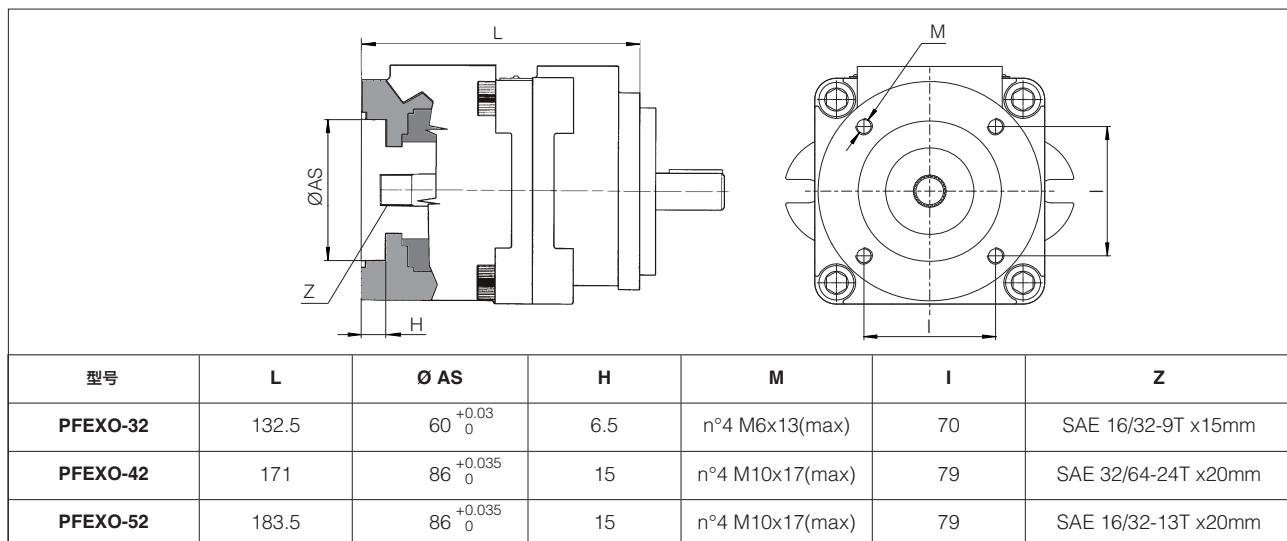


关于其它尺寸见第 **[10]** 节

型号	Ø AG	Ø AH	AL	紧固扭矩 (Nm) (1)	Ø AN	AP	AR	Ø AS	H	J	L	M	N	R
PFEXA-32	114	106	M10X17	70	95	33	25	82,57 82,63	6,42 6,47	193,7	132,5	79	32	28,5
PFEXA-42	134	106	M10X17	70	95	22,7	11	82,57 82,63	6,42 6,47	194	171	73	34	28,5
PFEXB-42	134	146	M12	125	120	32	18	101,62 101,68	9,73 9,78	203	171	107	43	34
PFEXA-52	134	106	M10X17	70	95	22,7	11	82,57 82,63	6,42 6,47	206,2	183,5	73	34,5	28,5
PFEXB-52	134	146	M12	125	120	32	18	101,62 101,68	9,73 9,78	215,5	183,5	107	43,8	34
PFEXC-52	134	181	M16	300	148	46,7	30,7	127,92 127,02	12,73 12,78	230,2	183,5	143,5	58,5	35

(1) 螺栓强度等级为12.9级

12 通轴泵的尺寸, 不带后部法兰(XO选项)[mm]



13 相关资料

A900 泵的操作和维护规范