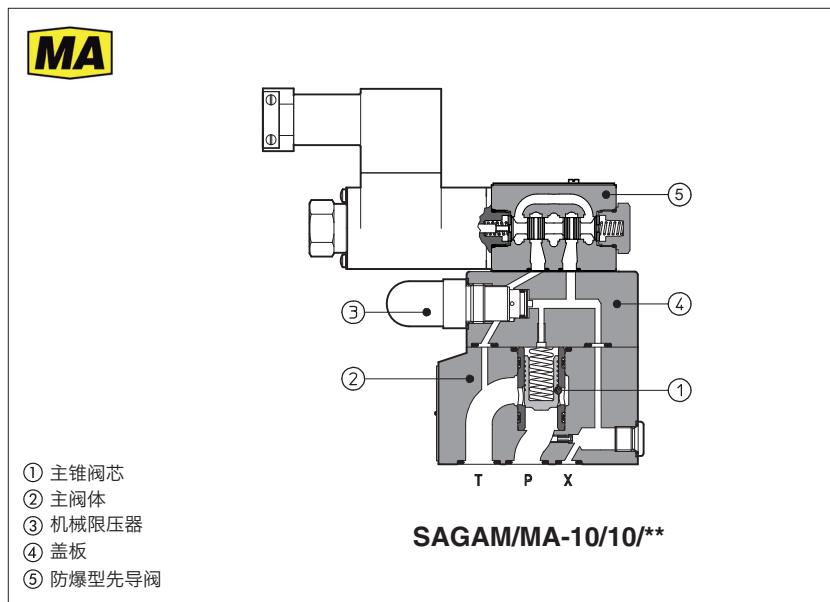


防爆型压力溢流阀

先导式, 板式 - 通过MA认证



SAGAM/MA

压力溢流阀, 配备防爆型电磁先导阀, 用于卸荷, 符合中国煤矿MA安全认证, 保护模式:

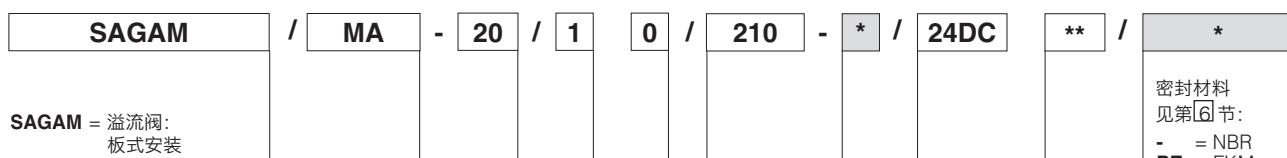
Ex db I Mb 适用于地面, 隧道或矿井。
电磁铁带电缆夹 (水平方向) 用于电源线圈连接电缆接口和内部接线板。

Ex db 类电磁铁壳体设计允许可能由壳体内部的混合气体产生爆炸, 从而避免危险在外部环境中传播。

它们还被设计成根据认证等级限制外部温度, 以避免环境中存在的爆炸性混合物自燃。

SAGAM: 压力溢流阀, 板式安装
规格: 10, 20, 32通径 - ISO 4401
最大流量: 200, 400, 600 l/min
最大压力: 350 bar

1 SAGAM压力溢流阀的型号



认证类型:

MA = 防爆型中国煤矿MA安全认证

阀规格: **10** (ISO 6264)
20 (ISO 6264)
32 (ISO 6264)

1 = 1个压力设定

阀机能, 见第[2]节

0 = 电磁铁断电卸荷
1 = 电磁铁通电卸荷

密封材料
见第[6]节:
- = NBR
PE = FKM

设计号

电压编码, 见第[5]节

选项:

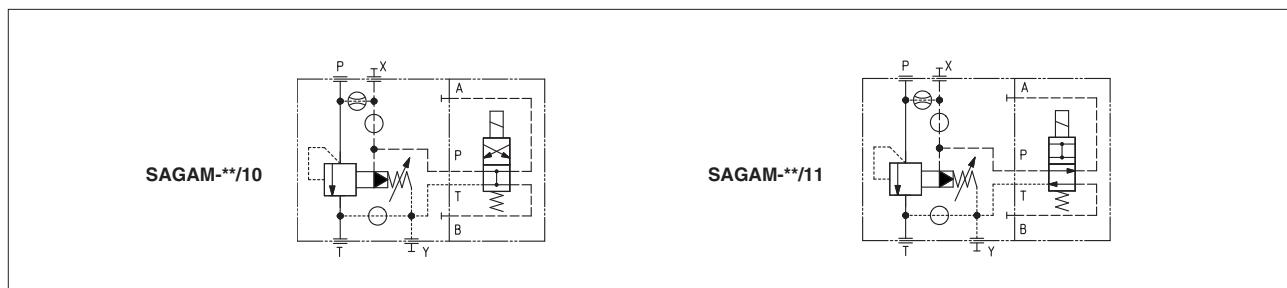
V = 用于压力调节的调节手轮

最大调节压力:

50 = 50 bar
100 = 100 bar

210 = 210 bar
350 = 210 bar

2 液压符号 (符合ISO 1219-1标准)



3 主要特征

安装位置	任意位置
安装面粗糙度符合ISO 4401标准	可接受的粗糙度指标, Ra≤0.8, 推荐Ra 0.4 - 平面度 0.01/100
MTTFd值符合EN ISO 13849标准	75年, 详细信息见技术样本 P007
环境温度	标准型 = -20°C ~ +70°C /PE选项 = -20°C ~ +70°C
存储温度范围	标准型 = -20°C ~ +80°C /PE选项 = -20°C ~ +80°C
遵守细则	防爆保护, 见第7节 - 隔爆型外壳 Ex-db

4 液压特性

工作压力	P, X = 350 bar	T, Y = 210 bar
最大流量	SAGAM/MA-10 = 200 l/min ;	SAGAM/MA-20 = 400 l/min ;
		SAGAM/MA-32 = 600 l/min ;

5 电气特性

电磁铁类型	开/关
电压编码	VDC ±10%
	12DC, 24DC, 110DC
电源功耗	16.5 W
保护级别	IP65, 符合DIN EN60529标准
负载因子	100%

6 密封和油液

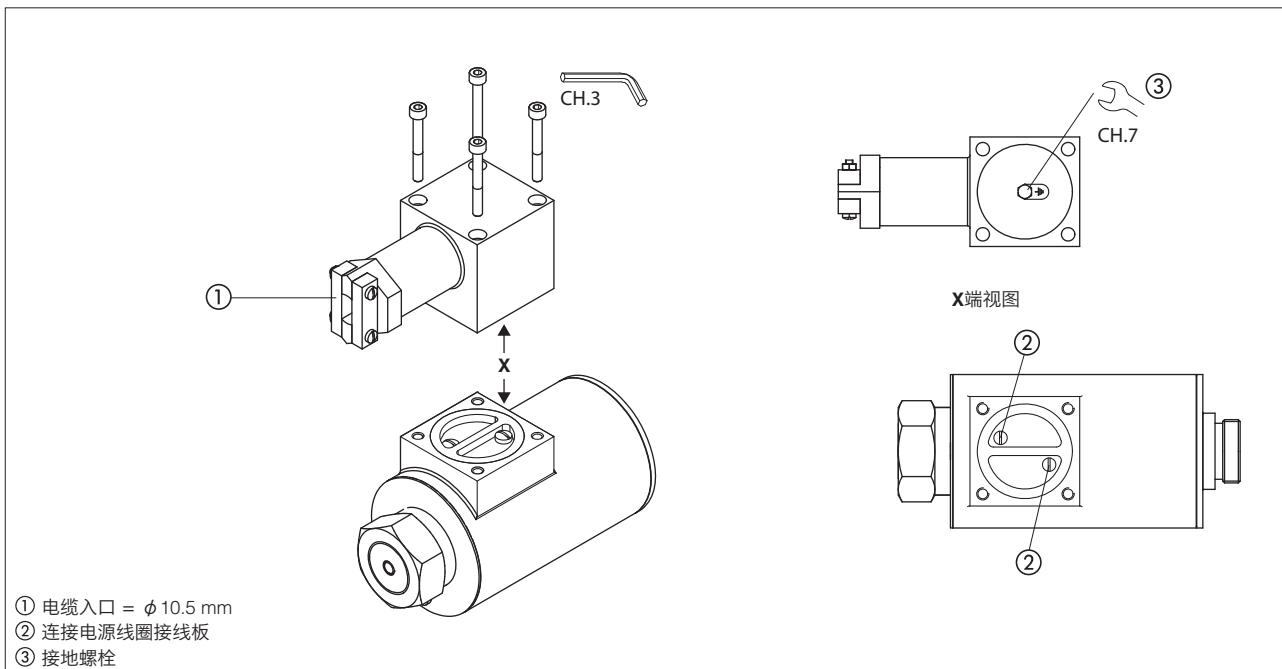
密封, 推荐油液温度	NBR密封 (标准型) = -20°C~+60°C, 带HFC油液 = -20°C~+50°C FKM密封 (/PE选项) = -20°C~+80°C		
推荐粘度	15~100mm ² /s - 最大允许范围2.8~500mm ² /s		
油液最高清洁度	ISO 4406标准, 20/18/15 NAS 1638 9级, 同样可参阅www.atos.com或KTF样本中的过滤器部分		
油液种类	适合密封类型	种类	参考标准
矿物油	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
不含水抗燃油液	FKM	HF DU, HF DR	ISO 12922
含水抗燃油液	NBR, HNBR	HFC	

7 认证数据

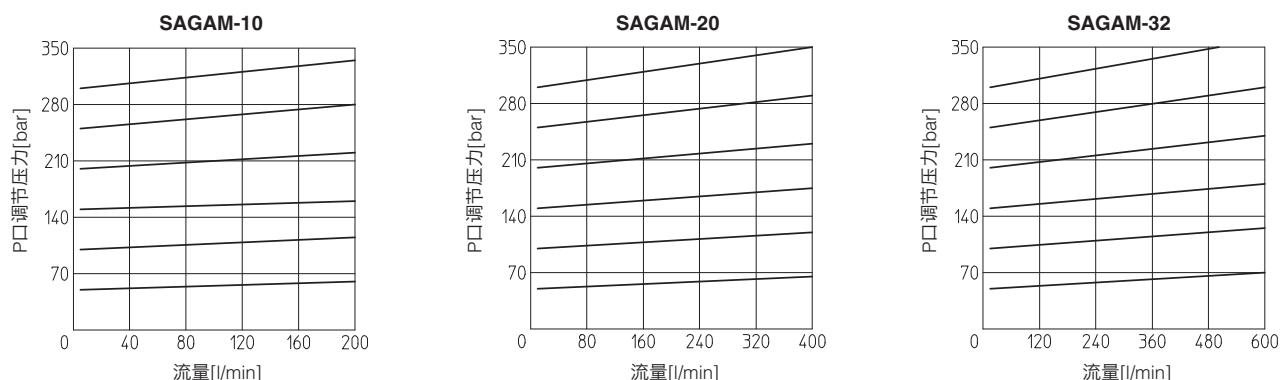
阀型号	SAGAM/MA
认证	中国煤矿MA安全认证
认证电磁铁型号	DTBZ12 - 37 FYC
检验证书类型	CNEx 22.7656X
保护措施	Ex db I Mb
表面温度	≤135 °C
环境温度	-20 ~ +40 °C
电缆入口	电缆入口 $\phi=10.5\text{mm}$

 **警告:** 若最终用户或非合格人员对阀进行维护, 则认证将失效

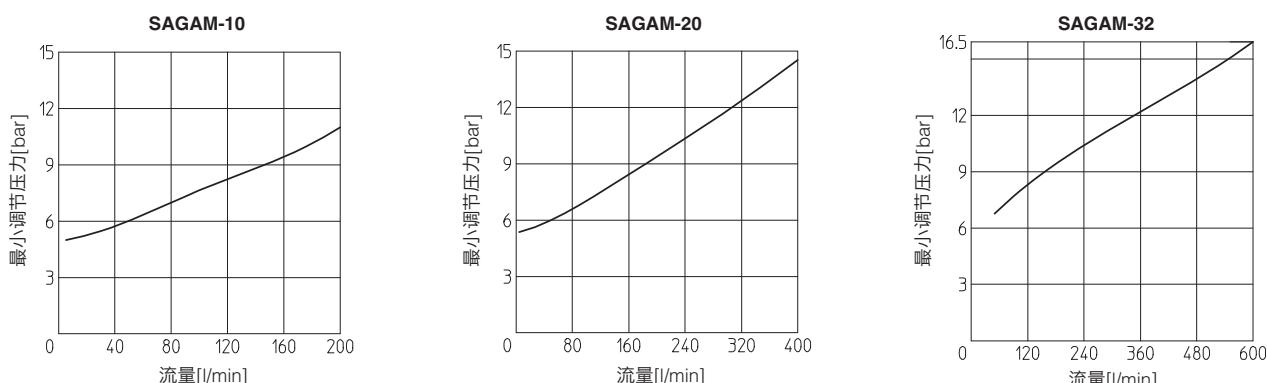
8 电磁铁接线



9 调节压力流量曲线图 基于油温50°C, ISO VG46 矿物油



10 最小压力流量曲线图 基于油温50°C, ISO VG46 矿物油



11 SAGAM/MA安装面尺寸

SAGAM/MA-10

ISO 6264: 2007

安装界面: 6264-06-09-1-97

紧固螺钉:

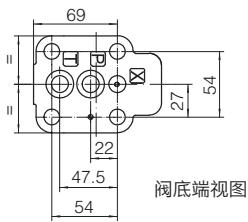
4个M12x35内六角螺钉, 12.9级

拧紧力矩=125Nm

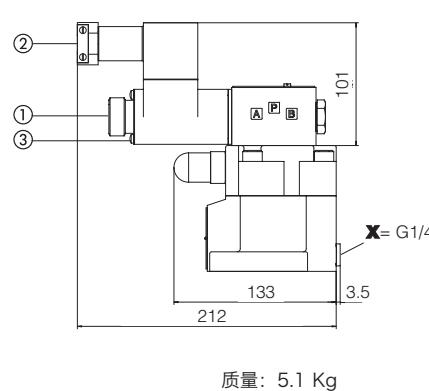
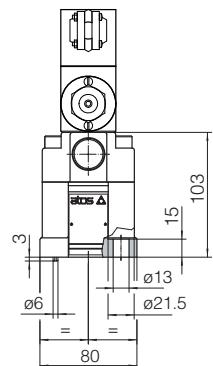
密封圈: 2 OR 123; 1 OR 109/70

P,T口尺寸: $\varnothing = 14.5$ mm

X口尺寸: $\varnothing = 3.2$ mm



阀底端视图



质量: 5.1 Kg

SAGAM/MA-20

ISO 6264: 2007

安装界面: 6264-08-11-1-97

紧固螺钉:

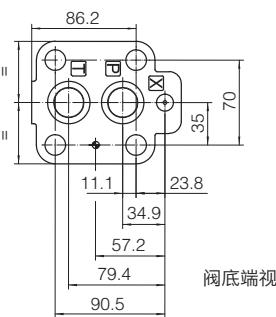
4个M16x50内六角螺钉, 12.9级

拧紧力矩=300Nm

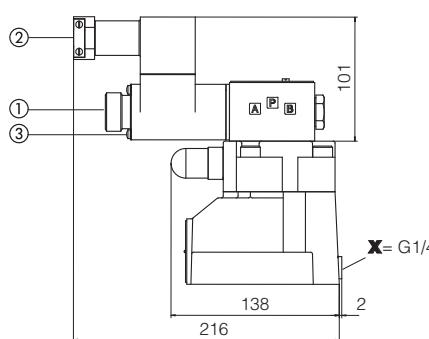
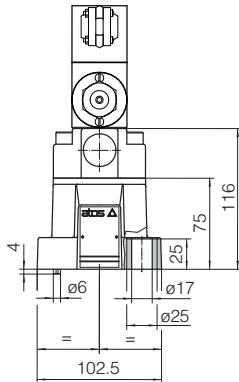
密封圈: 2 OR 4112; 1 OR 109/70

P,T口尺寸: $\varnothing = 24$ mm

X口尺寸: $\varnothing = 3.2$ mm



阀底端视图



质量: 6.3 Kg

SAGAM/MA-32

ISO 6264: 2007

安装界面: 6264-10-17-1-97

(M20紧固螺孔代替标准的M18)

紧固螺钉:

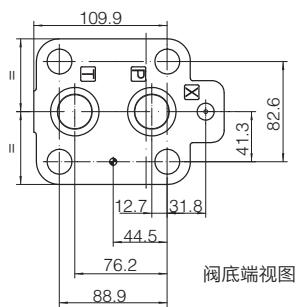
4个M20x60内六角螺钉, 12.9级

拧紧力矩=600Nm

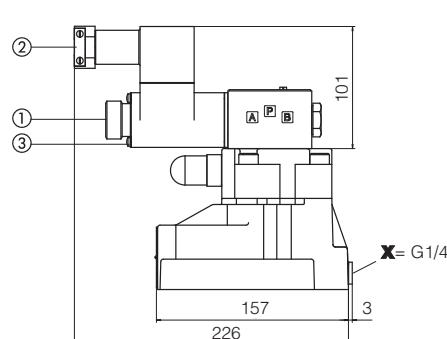
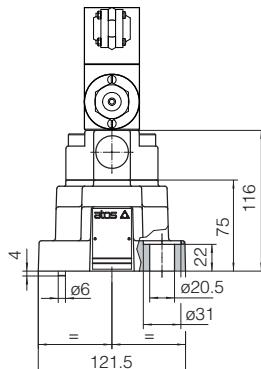
密封圈: 2 OR 4131; 1 OR 109/70

P,T口尺寸: $\varnothing = 28.5$ mm

X口尺寸: $\varnothing = 3.2$ mm



阀底端视图



质量: 7.7 Kg

① 手动按钮

② 水平电缆夹, 电缆入口 = $\varnothing 10.5$ mm

③ 用于额外的等电位接地螺栓