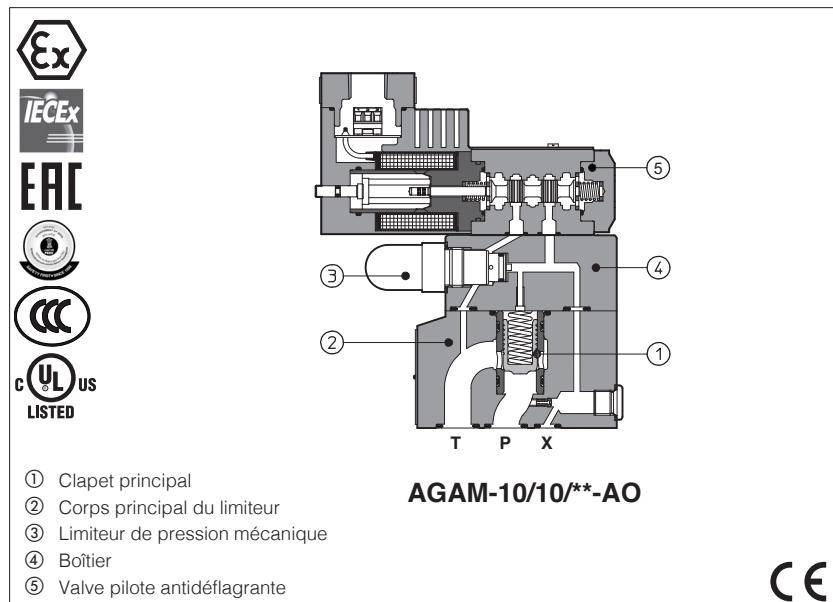


## Limitateurs de pression antidéflagrants

piloté, montage sur embase ou en ligne - ATEX, IECEx, EAC, PESO, CCC ou cULus



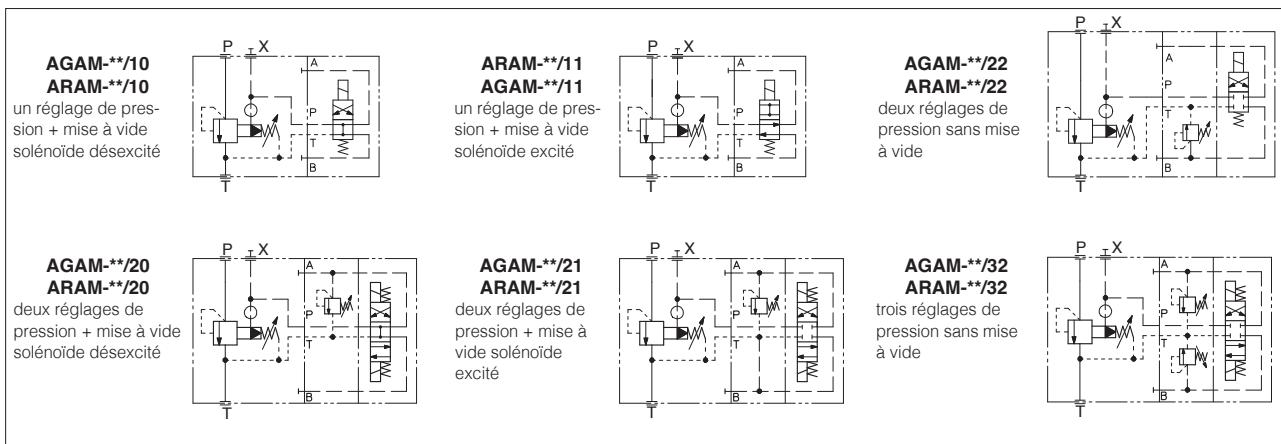
### 1 CODE DE DÉSIGNATION

|  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--------------------|-----------|-----|-----------|---|--------------------|---|----------|---|-----------|---|---|---|-------------|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>AGAM</b>  | -                  | <b>20</b> | /   | <b>20</b> | / | <b>210/100/100</b> | / | <b>M</b> | - | <b>AO</b> | / | * | / | <b>24DC</b> | * | / | * | Matériau des joints, voir section 6 :<br>- = NBR<br>PE = FKM<br>BT = HNBR (1) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Limiteurs de pression antidéflagrants, piloté  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>AGAM</b>  | montage sur embase |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>ARAM</b>  | raccords filetés   |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Numéro de série  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Code tension, voir section 5   |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Options (2) :</b>   |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>E</b> = pilotage externe  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>O</b> = entrée de câble horizontale (1)   |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>V</b> = volant de réglage de la pression  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>WP</b> =  Pousoir manuel protégé par un capuchon métallique                         |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Y</b> = drainage externe  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Type de certification:</b>  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>AO</b> = Multicertifiée pour le groupe II 2G / II 2D (3)                            |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>AO/M</b> = Multicertifiée pour le groupe I M2 (exploitation minière)                |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>AO/UL</b> = certification nord-américaine cULus                                     |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Configuration</b> , voir section 2 :  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10   | 20                 | 22        |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11   | 21                 | 32        |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Pression max. régulée</b> du premier (deuxième/troisième) réglage, voir section 4 : |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 50   | = 50 bar           |           | 100 | = 100 bar |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 210  | = 210 bar          |           | 350 | = 350 bar |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Connecteur fileté du solénoïde</b> pour presse-étoupe :                             |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>GK</b> = GK-1/2" - pas pour cULus (4)   |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>M</b> = M20x1,5 - pas pour cULus  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>NPT</b> = 1/2" NPT  |                    |           |     |           |   |                    |   |          |   |           |   |   |   |             |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(1) Pas pour la multicertification **M** groupe I (exploitation minière) (2) Pour les options combinées possibles, voir 11.1 (3) Les vannes avec multicertification pour le groupe II sont également certifiées pour le marché indien selon la norme **PESO** (Petroleum and Explosives Safety Organization). Le certificat PESO peut être téléchargé sur [www.atos.com](http://www.atos.com)  
(4) Approuvé uniquement pour le marché italien

La pression à l'orifice T rend difficile l'opération de commande manuelle qui n'est possible que si sa valeur est inférieure à 50 bar.

## 2 CONFIGURATIONS ET SYMBOLES HYDRAULIQUES



## 3 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

|   |   |
|---|---|
| Emplacement/position d'installation                 | Toute position  |
| Finition de surface de l'embase conforme à ISO 4401 | Indice de rugosité admissible, Ra ≤ 0,8 recommandé Ra 0,4 - Rapport de planéité 0,01/100  |
| Valeurs MTTF conformément à EN ISO 13849            | 75 ans, pour plus de détails, voir fiche technique P007   |
| Température ambiante                                | <b>Standard</b> = -20 °C ÷ +70 °C Option <b>/PE</b> = -20 °C ÷ +70 °C Option <b>/BT</b> = -40 °C ÷ +70 °C   |
| Plage de température de stockage                    | <b>Standard</b> = -20 °C ÷ +80 °C Option <b>/PE</b> = -20 °C ÷ +80 °C Option <b>/BT</b> = -40 °C ÷ +70 °C   |
| Revêtement de surface                               | Revêtement en zinc à passivation noire, essai au brouillard salin (EN ISO9227) > 200 h  |
| Conformité  | Protection antidéflagrante, voir section <b>[7]</b><br>-Boîtier antidéflagrant « Ex d »<br>-Protection contre l'inflammation des poussières par un boîtier « Ex t »<br>Directive RoHS 2011/65/UE, d'après la dernière mise à jour 2015/863/UE<br>Réglementation REACH (CE) n° 1907/2006 |

## 4 CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

| Taille de valve                    | 10  | 20                           | 32                        |
|------------------------------------|-----|------------------------------|---------------------------|
| Pression de service maximale [bar] |     | orifice P = <b>350</b>       | orifice T, Y = <b>210</b> |
| Pression régulée maximale [bar]    |     | <b>50</b>                    | <b>100</b>                |
| Plage de pression [bar]            |     | 4÷50 ; 6÷100 ; 7÷210 ; 8÷350 |                           |
| Débit max. <b>AGAM (1)</b> [l/min] | 200 | 400                          | 600                       |
| Débit max. <b>ARAM (1)</b> [l/min] | -   | 350                          | 500                       |

(1) voir les diagrammes Q/Δp à la section **[12]** et **[13]**

## 5 CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

| Type de valve   | AGAM-*/AO<br>ARAM-*/AO | AGAM-*/AO/M<br>ARAM-*/AO/M                         | AGAM-*/AO/UL<br>ARAM-*/AO/UL             |
|---|------------------------|--|--|
| Code tension (1)  | VDC ±10 %              | <b>12DC, 24DC, 28DC, 48DC, 110DC, 125DC, 220DC</b> | <b>12DC, 24DC, 110DC, 125DC, 220DC</b>   |
|   | VAC 50/60 Hz ±10 %     | <b>12AC, 24AC, 110AC, 230AC</b>                    | <b>12AC, 24AC, 110AC, 230AC</b>          |
| Puissance absorbée à 20°C                               |                        | 8 W  | 12 W                                     |
| Isolation de la bobine                                  |                        | classe H   |  |
| Degré de protection avec le presse-étoupe correspondant |                        | IP66/67 selon DIN EN60529                          | boîtier étanche à la pluie, homologué UL |
| Facteur de marche                                       |                        | 100 %  |  |

(1) Pour l'alimentation en courant alternatif, un pont redresseur est intégré au solénoïde. Pour une fréquence d'alimentation de 60 Hz, la tension d'alimentation nominale des solénoïdes 110 AC et 230 AC doit être respectivement de 115/60 et 240/60

## 6 JOINTS ET FLUIDES HYDRAULIQUES

 - pour les fluides non présents dans le tableau ci-dessous, contacter notre service technique

| Fluide hydraulique         | Type de joint adapté | Classification             | Réf. Standard |
|----------------------------|----------------------|----------------------------|---------------|
| Huiles minérales           | NBR, FKM, HNBR       | HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD | DIN 51524     |
| Résistance au feu sans eau | FKM                  | HFUD, HFDR                 | ISO 12922     |
| Résistance au feu avec eau | NBR, HNBR            | HFC                        |               |

La température d'inflammation du fluide hydraulique doit être de 50 °C de plus que la température maximale de la surface du solénoïde

### (1) Limites de performance en cas de fluides résistant au feu avec de l'eau :

-pression maximale de service = 210 bar - température maximale du fluide = 50 °C

## 7 DONNÉES DE CERTIFICATION

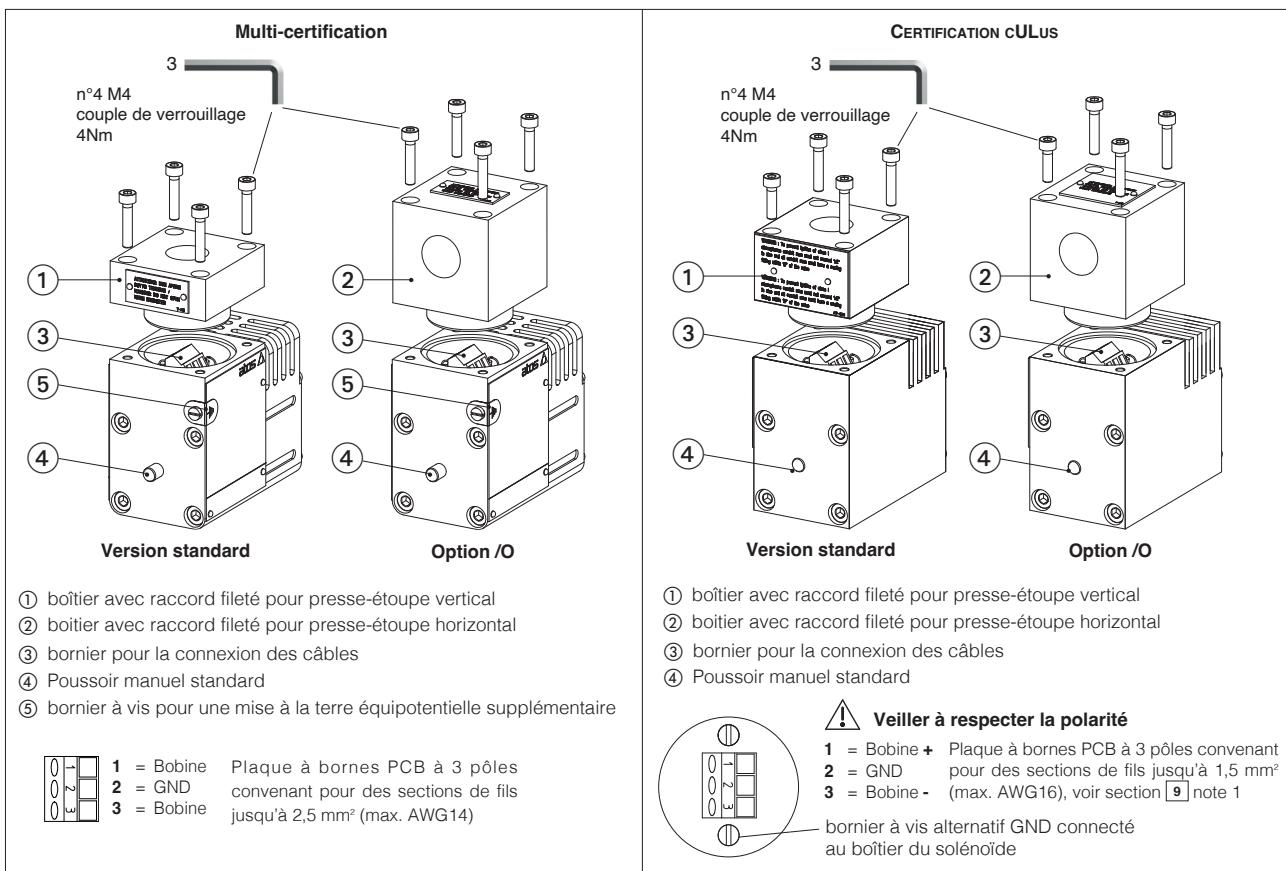
| Type de valve  | AGAM-* /AO<br>ARAM-* /AO   | AGAM-* /AO/M<br>ARAM-* /AO/M  | AGAM-* /AO/UL<br>ARAM-* /AO/UL   |                          |              |
|--|--|---|--|--------------------------|--------------|
| Certifications   | Multicertification Groupe II<br><b>ATEX, IECEx, EAC, PESO, CCC</b>   | Multicertification Groupe I<br><b>ATEX, IECEx</b>   | Amérique du Nord cULus<br><b>cULus</b>   |                          |              |
| Code de certification du solénoïde   | <b>OA</b>  | <b>OA/M</b>   | <b>OA/EC</b>   |                          |              |
| Certificat d'examen de type (1)  | ATEX : CESI 02 ATEX 014<br>IECEx : IECEx CES 10.0010x<br>EAC : RU C - IT.AX38.B.00425/21<br>PESO : P468212/2<br>CCC : 2020322307003240   | ATEX : CESI 03 ATEX 057x<br>IECEx : IECEx CES 12.0007x  | 20170324 - E366100   |                          |              |
| Méthode de protection  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ATEX<br/>Ex II 2G Ex d IIC T6/T4/T3 Gb<br/>Ex II 2D Ex tb IIIC T85 °C/T200 °C Db</li> <li>EAC<br/>1Ex d IIC T6/T4/T3 Gb X<br/>Ex tb IIIC T85 °C/T200 °C Db X</li> <li>IECEx<br/>Ex d IIC T6/T4/T3 Gb<br/>Ex tb IIIC T85 °C/T200 °C Db</li> <li>PESO<br/>Ex db IIC T6/T4/T3 Gb</li> <li>CCC :<br/>Ex d IIC T6/T4/T3 Gb<br/>Ex tD A21 IP66/IP67<br/>T85 °C/T135 °C/T200 °C</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ATEX<br/>Ex I M2 Ex db I Mb</li> <li>IECEx<br/>Ex db I Mb</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>UL 1203<br/>Classe I, Div.I, Groupes C &amp; D<br/>Classe I, Zone I, Groupes IIA &amp; IIB</li> </ul> |                          |              |
| Classe de température  | <b>T6</b>  | <b>T4</b>   | -  | <b>T6</b>                | <b>T5</b>    |
| Température de la surface  | ≤ 85 °C  | ≤ 135 °C  | ≤ 150 °C   | ≤ 85 °C                  | ≤ 100 °C     |
| Température ambiante (2)   | -40 ÷ +45 °C   | -40 ÷ +70 °C  | -20 ÷ +70 °C   | -40 ÷ +55 °C             | -40 ÷ +70 °C |
| Normes applicables   | EN 60079-0<br>EN 60079-1<br>EN 60079-31  | IEC 60079-0<br>IEC 60079-1<br>IEC 60079-31  | UL 1203 et UL429,<br>CSA 22.2 n°30-1986<br>CSA 22.2 n°139-13   |                          |              |
| Entrée de câble : raccord fileté vertical (standard) ou horizontal (option /O) | <b>GK = GK-1/2"</b>  | <b>M = M20x1,5</b>  | <b>NPT = 1/2" NPT</b>  | 1/2" NPT ANSI/ASME B46.1 |              |

(1) Les certificats d'examen de type peuvent être téléchargés sur [www.atos.com](http://www.atos.com)

(2) Les solénoïdes **Groupe II** et **cULus** sont certifiés pour une température ambiante minimale de -40 °C. Si l'ensemble de la valve doit résister à une température ambiante minimale de -40 °C, sélectionnez le code de désignation **/BT**

 **AVERTISSEMENT :** les travaux d'entretien effectués sur la valve par les utilisateurs ou par du personnel non qualifié invalident la certification

## 8 CÂBLAGE DES SOLÉNOÏDES ANTIDÉFLAGRANTS



## 9 SPÉCIFICATIONS DES CÂBLES ET TEMPÉRATURE

- Les câbles d'alimentation et de mise à la terre doivent répondre aux caractéristiques suivantes :

### Multicertification Groupe I et Groupe II

**Alimentation électrique :** section des fils de connexion de la bobine = 2,5 mm<sup>2</sup>

**Masse :** section du fil de terre interne = 2,5 mm<sup>2</sup>  
section du fil de terre externe = 4 mm<sup>2</sup>

### certification cULus :

- Adapté à une utilisation classe I, division 1, groupes de gaz C
- Câble blindé marin, conforme à la norme UL 1309
- Conducteurs en cuivre étamé et toronné
- Blindage tressée en bronze
- Gaine imperméable sur tout le blindage

Tout câble marin répertorié (UBVZ/ UBVZ7) classé 300 V min, 15A min. 3C 2,5 mm<sup>2</sup> (14 AWG) avec une plage de température de service appropriée d'au moins -25 °C à +110 °C (les modèles « /BT » requièrent une plage de température de service -40 °C à +110 °C)

**Note 1 :** Pour le câblage de classe I, le 3C 1,5 mm<sup>2</sup> AWG 16 n'est admis que si un fusible de moins de 10 A est connecté au côté charge du câblage du solénoïde.

### 9.1 Température du câble

Le câble doit être adapté à la température de fonctionnement spécifiée dans les « instructions de sécurité » fournies lors de la première livraison des produits.

#### Multi-certification

| Température ambiante maximale [°C] | Classe de température |           | Température de surface max [°C] |           | Température minimale du câble |
|------------------------------------|-----------------------|-----------|---------------------------------|-----------|-------------------------------|
|                                    | Groupe I              | Groupe II | Groupe I                        | Groupe II |                               |
| 45 °C                              | -                     | T6        | 150 °C                          | 85 °C     | non prescrit                  |
| 70 °C                              | -                     | T4        | 150 °C                          | 135 °C    | 90 °C                         |

#### CERTIFICATION cULus

| Température ambiante maximale [°C] | Classe de température | Température de surface max [°C] | Température minimale du câble |
|------------------------------------|-----------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 55 °C                              | T6                    | 85 °C                           | 100 °C                        |
| 70 °C                              | T5                    | 100 °C                          | 100 °C                        |

## 10 Presse-étoupes uniquement pour la multicertification

Les presse-étoupes avec raccords filetés GK-1/2", 1/2"NPT ou M20x1,5 pour câbles standard ou blindés doivent être commandés séparément, voir fiche technique **KX800**

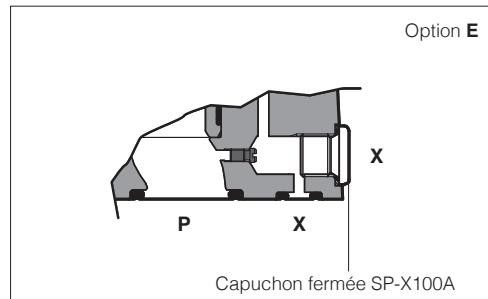
**Note :** pour les entrées de câbles, il convient d'utiliser un produit d'étanchéité Loctite de type 545 sur les filetages des entrées des presse-étoupes

## 11 OPTIONS

**E** = Option de pilote externe à sélectionner lorsque la pression de pilotage est fournie par une ligne différente de la ligne principale P.  
Avec l'option E, la connexion entre les orifices P et X de la valve est bouchée.  
La pression de pilotage doit être connectée à l'orifice X qui se trouve sur la surface de montage ou sur le corps principal (raccord taraudé G 1/4").

**O** = Entrée de câble horizontale, à choisir en cas d'espace vertical limité

**V** = Volant de réglage de la pression

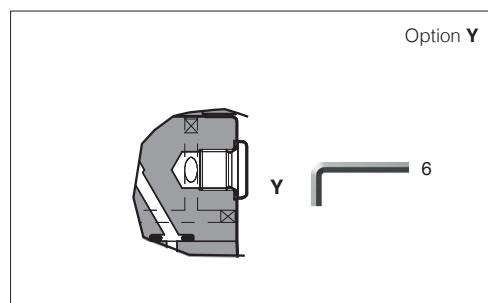


**WP** = Pousoir manuel protégé par un capuchon métallique

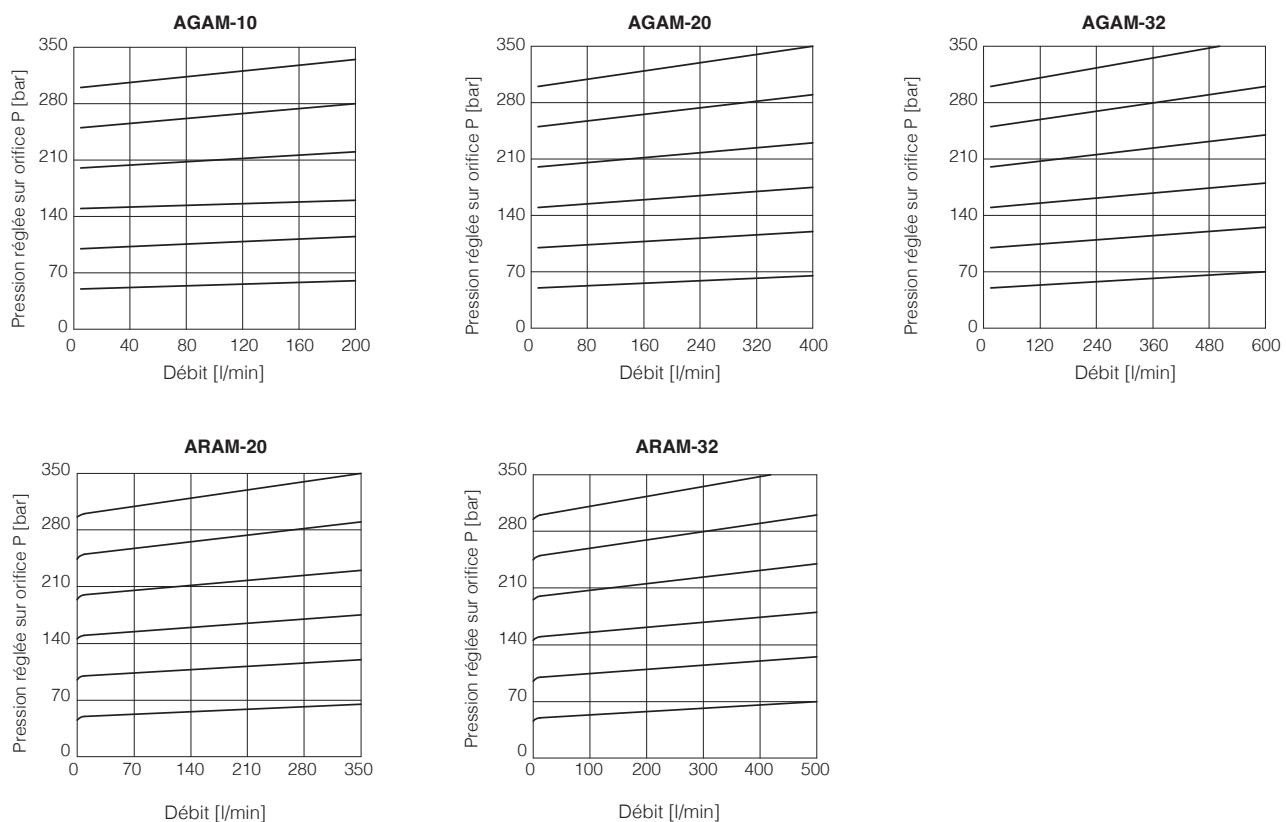
**Y** = Le drainage externe est obligatoire si la conduite principale T est soumise à des pics de pression ou si elle est pressurisée.  
L'orifice de drainage Y est équipé d'un raccord taraudé G 1/4" sur le corps de l'étage pilote.

### 11.1 Options combinées disponibles :

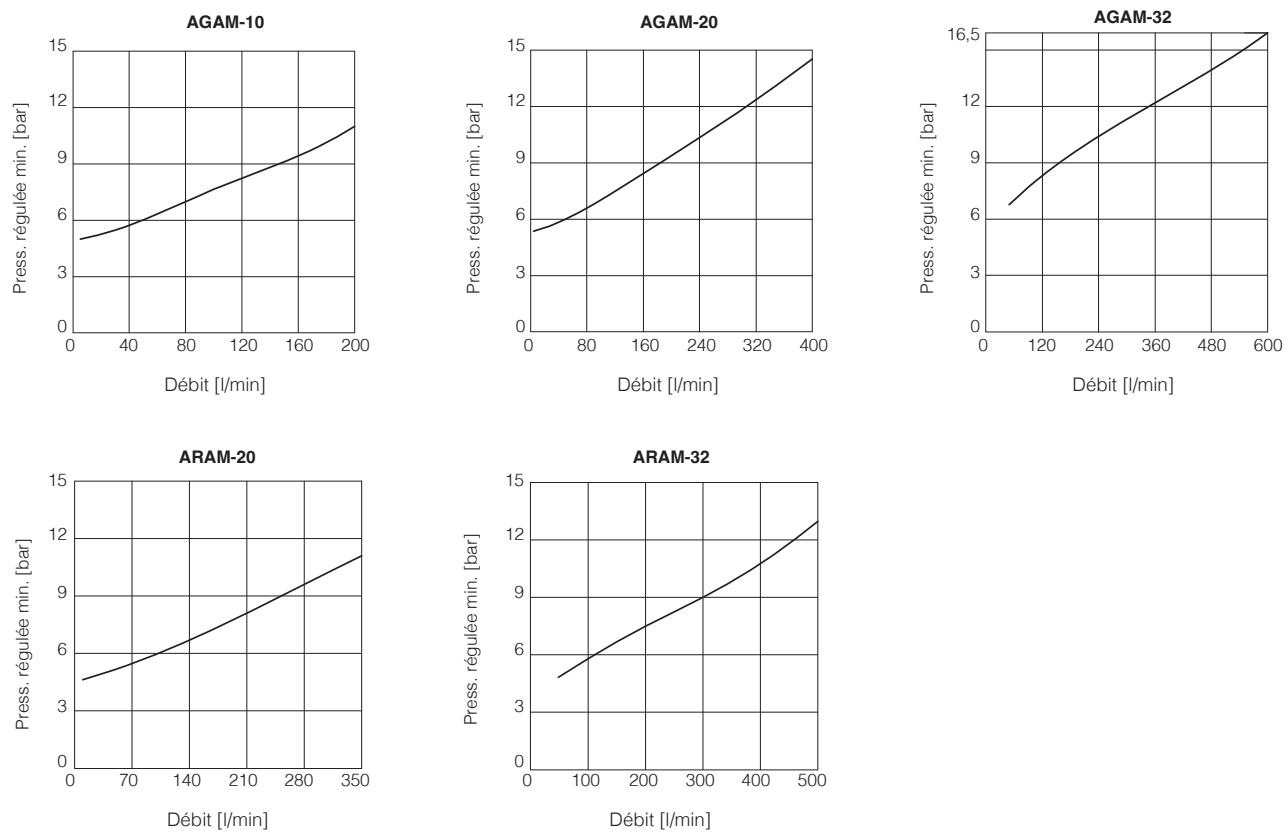
/EO, /EV, /EY, /EW, /EWP, /EOV, /EOY, /EVY  
/EOWP, /EWPY, /EOVY, /EOVWP, /EVWPY, /EOVWPy  
/OV, /OY, /OWP, /OVY, /OVWP, /OWPY, /OVWPy,  
/VY, /VWP, /VWPy  
/WPy

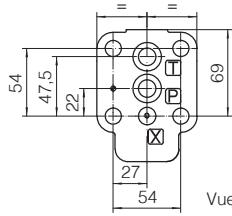


**12 DIAGRAMMES PRESSION RÉGULÉE/DÉBIT** avec huile minérale ISO VG 46 à 50 °C



**13 DIAGRAMMES PRESSION MINIMUM/DÉBIT** avec sur huile minérale ISO VG 46 à 50 °C



**AGAM-10**

Vue de dessous de la valve

ISO 6264 : 2007 (voir fiche P005)

Plan de pose : 6264-06-09-1-97

Vis de fixation :

4 vis à tête creuse M12x35 classe 12.9

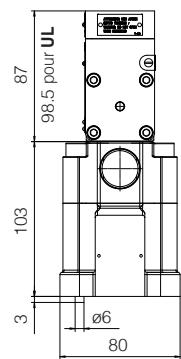
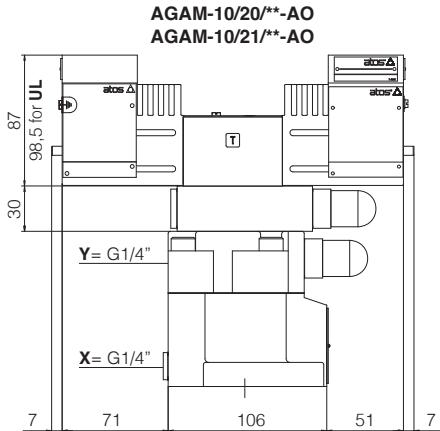
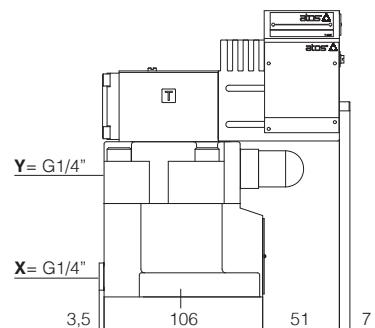
Couple de serrage = 125 Nm

Joints : 2 joints toriques 123 ; 1 joints toriques 109/70

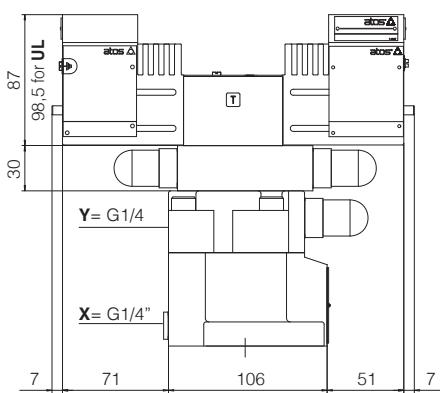
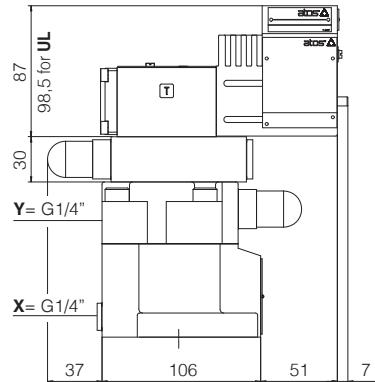
Orifices P et T : Ø = 14,5 mm

Orifices X : Ø = 3,2 mm

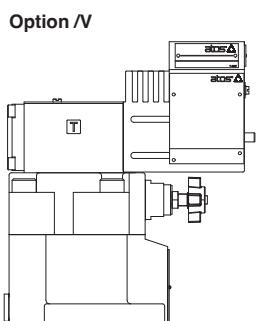
| Poids [kg]          |           |
|---------------------|-----------|
| AGAM-10/10<br>10/11 | 6,45      |
| AGAM-10/20<br>10/21 | 7,55      |
| AGAM-10/22<br>10/32 | 7,25<br>9 |
| option /V           | -         |
| option /O           | +0,35     |
| option /WP          | +0,25     |

AGAM-10/10/\*\*-AO  
AGAM-10/11/\*\*-AOAGAM-10/20/\*\*-AO  
AGAM-10/21/\*\*-AO

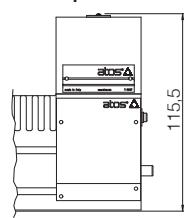
AGAM-10/22/\*\*-AO



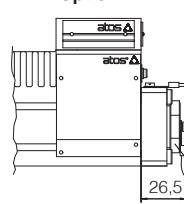
AGAM-10/32/\*\*-AO



Option /V

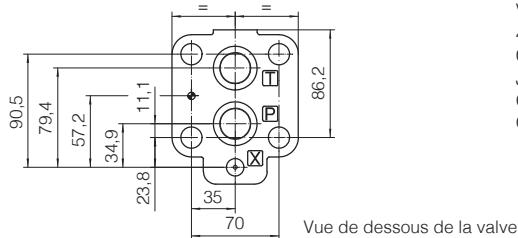


Option /O



Option /WP

## AGAM-20



**ISO 6264 : 2007** (voir fiche P005)

**Plan de pose : 6264-08-13-1-97**

Vis de fixation :

4 vis à tête creuse M16x50 classe 12,9

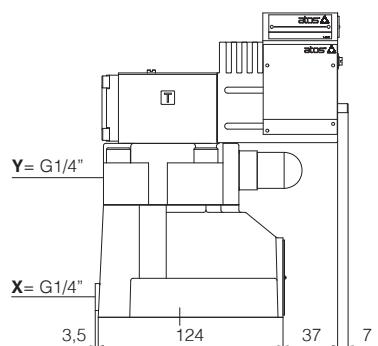
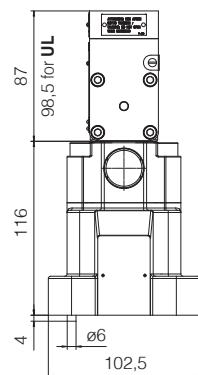
Couple de serrage = 300 Nm

Joints : 2 joints toriques 4112 ; 1 joints toriques 109/70

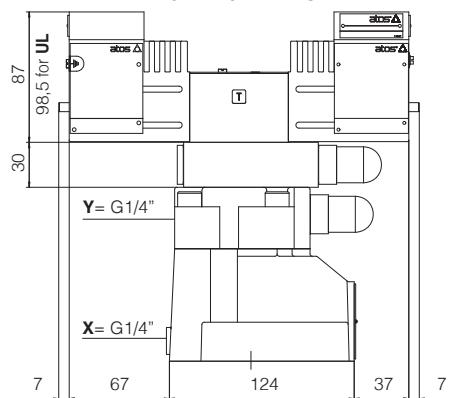
Orifices P et T : Ø = 24 mm

Orifices X : Ø = 3,2 mm

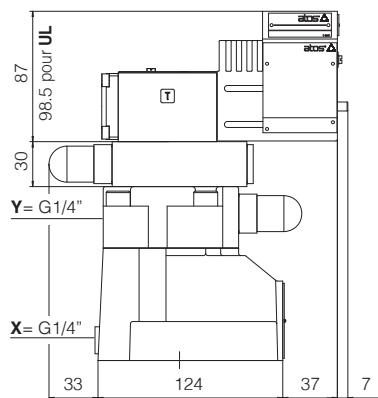
| Poids [kg]          |              |
|---------------------|--------------|
| AGAM-20/10<br>20/11 | 7,65         |
| AGAM-20/20<br>20/21 | 8,75         |
| AGAM-20/22<br>20/32 | 8,45<br>10,2 |
| Option /V           | -            |
| Option /O           | +0,35        |
| Option /WP          | +0,25        |



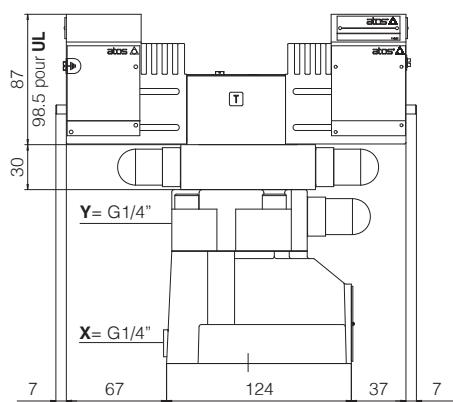
AGAM-20/20/\*\*-AO  
AGAM-20/21/\*\*-AO



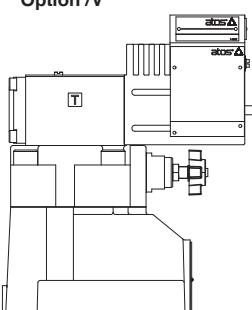
AGAM-20/22/\*\*-AO



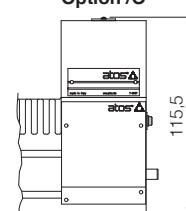
AGAM-20/32/\*\*-AO



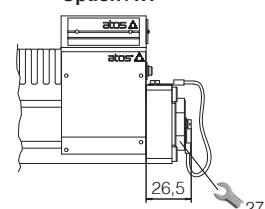
Option /V



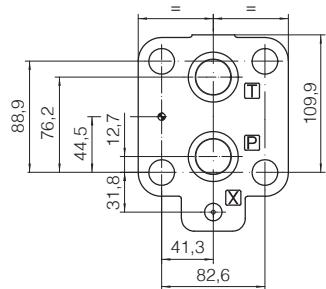
Option /O



Option /WP



## AGAM-32



Vue de dessous de la valve

**ISO 6264 : 2007** (voir fiche P005)

**Plan de pose : 6264-10-17-1-97**

**(avec trous de fixation M20 au lieu du standard M18)**

Vis de fixation :

4 vis à tête creuse M20x60 classe 12.9

Couple de serrage = 600 Nm

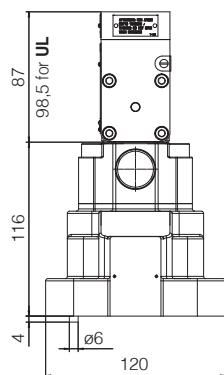
Joints : 2 joints toriques 4131 ; 1 joints toriques 109/70

Orifices P et T : Ø = 28,5 mm

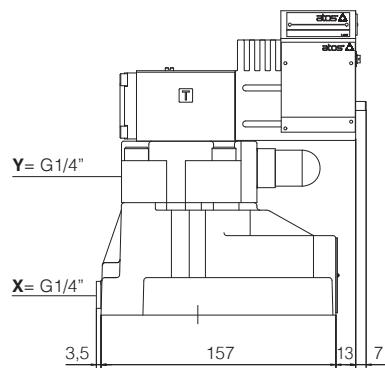
Orifices X : Ø = 3,2 mm

| Poids [kg]          |              |
|---------------------|--------------|
| AGAM-32/10<br>32/11 | 9,05         |
| AGAM-32/20<br>32/21 | 10,05        |
| AGAM-32/22<br>32/32 | 9,85<br>11,6 |
| Option /V           | -            |
| Option /O           | +0,35        |
| Option /WP          | +0,25        |

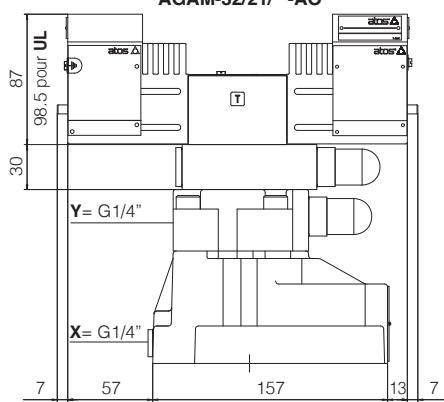
**X** = orifice de connexion pour pilotage externe  
**Y** = orifice de connexion pour drainage externe



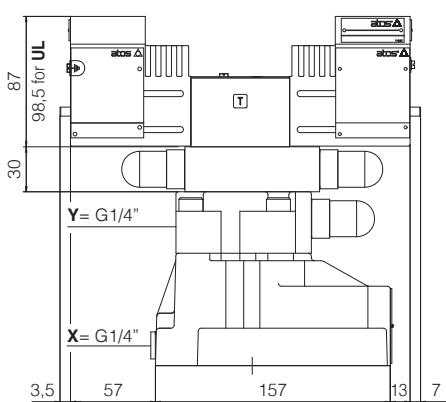
**AGAM-32/10/\*\*-AO  
AGAM-32/11/\*\*-AO**



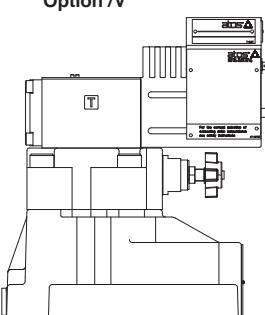
**AGAM-32/22/\*\*-AO**



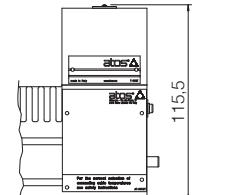
**AGAM-32/32/\*\*-AO**



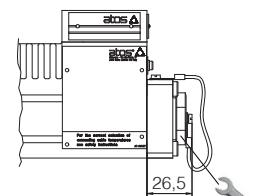
**Option /V**

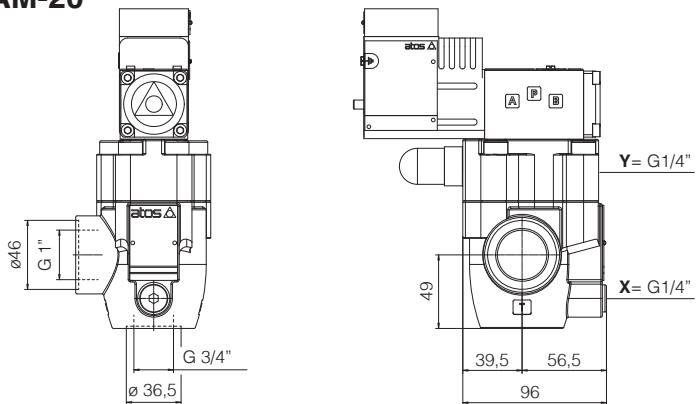


**Option /O**



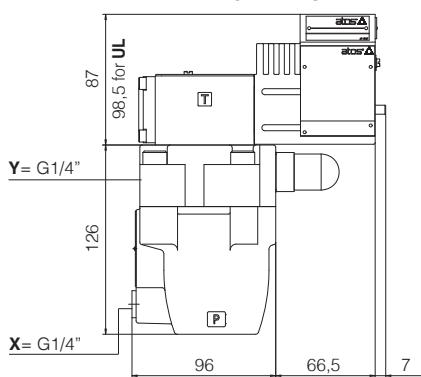
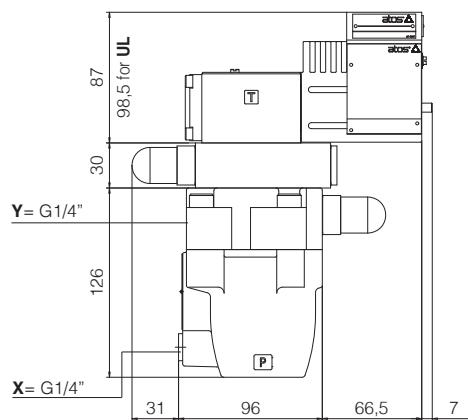
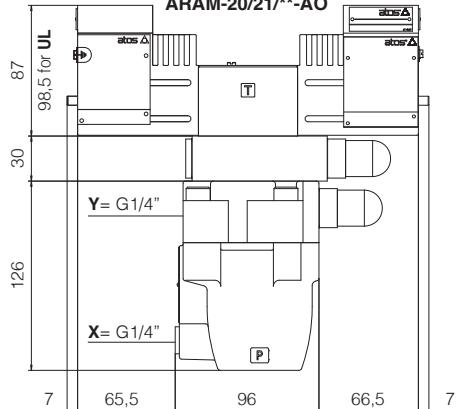
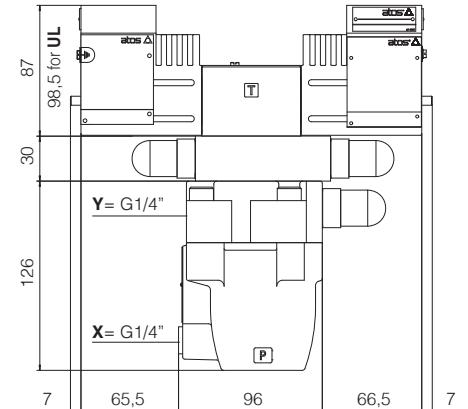
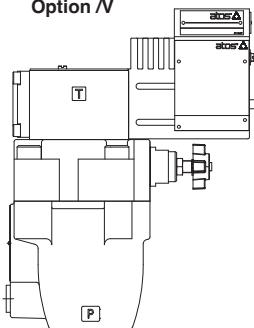
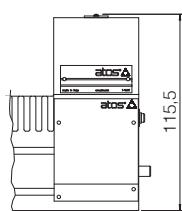
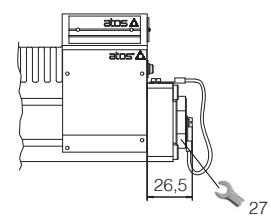
**Option /WP**



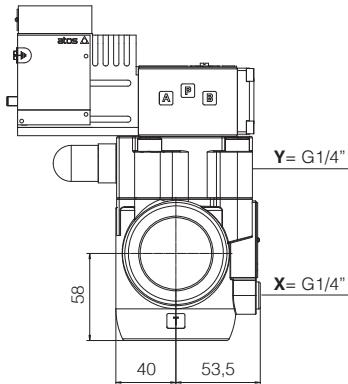
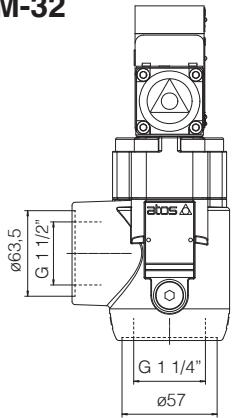
**ARAM-20**

| Poids [kg]          |              |
|---------------------|--------------|
| ARAM-20/10<br>20/11 | 6,75         |
| ARAM-20/20<br>20/21 | 8,45         |
| ARAM-20/22<br>20/32 | 8,15<br>10,1 |
| Option /N           | -            |
| Option /O           | +0,35        |
| Option /WP          | +0,25        |

X = orifice de connexion pour pilotage externe  
Y = orifice de connexion pour drainage externe

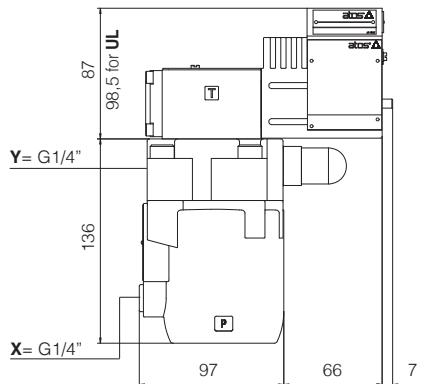
**ARAM-20/10/\*\*-AO  
ARAM-20/11/\*\*-AO****ARAM-20/22/\*\*-AO****ARAM-20/20/\*\*-AO  
ARAM-20/21/\*\*-AO****ARAM-20/32/\*\*-AO****Option /V****Option /O****Option /WP**

## ARAM-32

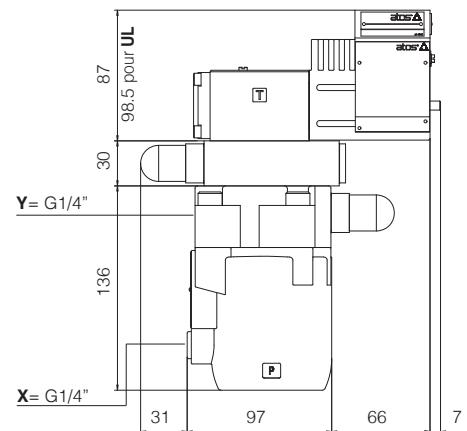


| Poids [kg]          |              |
|---------------------|--------------|
| ARAM-32/10<br>32/11 | 7,05         |
| ARAM-32/20<br>32/21 | 9,05         |
| ARAM-32/22<br>32/32 | 8,55<br>10,7 |
| Option /V           | -            |
| Option /O           | +0,35        |
| Option /WP          | +0,25        |

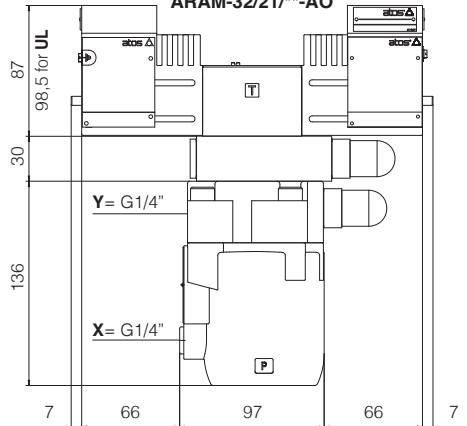
ARAM-32/10/\*\*-AO  
ARAM-32/11/\*\*-AO



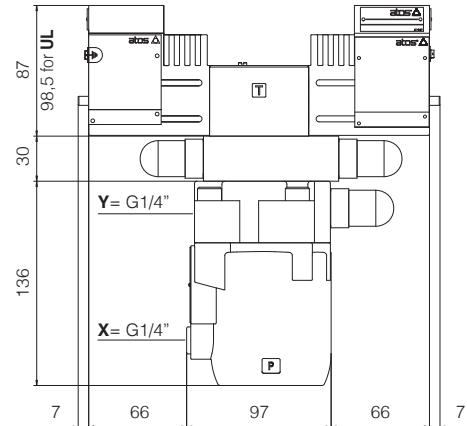
ARAM-32/22/\*\*-AO



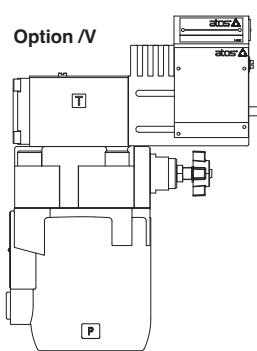
ARAM-32/20/\*\*-AO  
ARAM-32/21/\*\*-AO



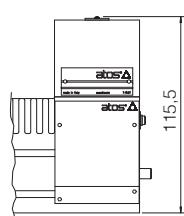
ARAM-32/32/\*\*-AO



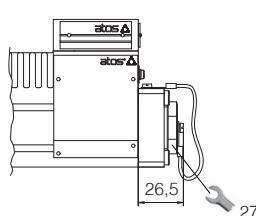
Option /V



Option /O



Option /WP



### 16 DOCUMENTS ASSOCIÉS

- X010 Principes de base électrohydrauliques dans les environnements dangereux
- X020 Résumé des composants antidéflagrants Atos certifiés ATEX, IECEx, EAC, CCC, PESO
- X030 Résumé des composants Atos antidéflagrants certifiés cULus

- EX900** Informations sur le fonctionnement et l'entretien des valves on-off antidéflagrantes
- KX800** Presse-étoupes pour valves antidéflagrantes
- P005** Surfaces de montage pour les valves électrohydrauliques