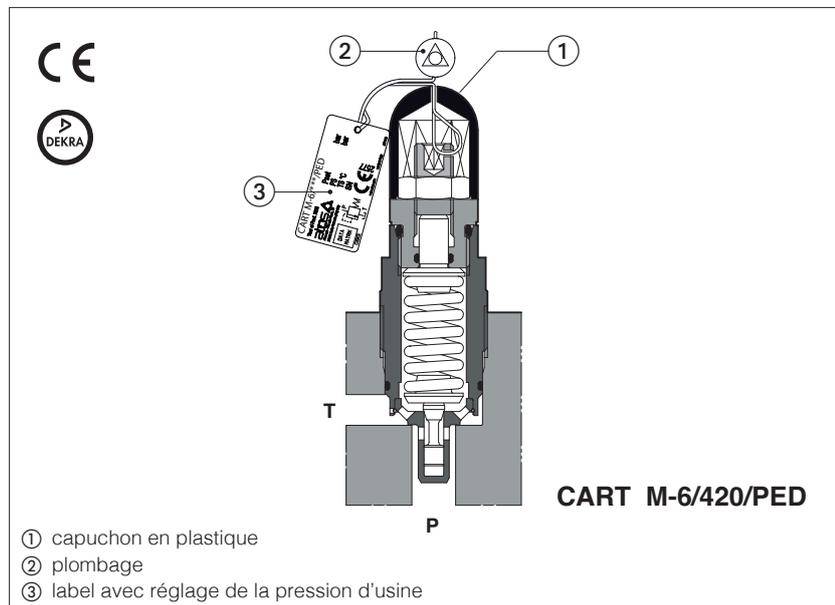


Limiteurs de pression de sécurité

direct, à visser, conforme à la Directive machines 2014/68/EC - certifié par 



CART /PED

Limiteurs de pression de sécurité, certifiées par DEKRA conformément à la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE (PED).

Ils sont conçus pour fonctionner comme des composants de sécurité, limitant la pression maximale du système ou pour protéger des parties du circuit hydraulique et des accumulateurs contre la surpression.

Les valves sont réglées en usine sur le niveau de pression requis par le client, voir la section [5](#).

La vis de réglage de la pression est protégée par un capuchon en plastique plombé afin d'éviter toute manipulation.

La conception à visser est spécialement conçue pour réduire les dimensions des blocs et des collecteurs, sans pénaliser les caractéristiques fonctionnelles.

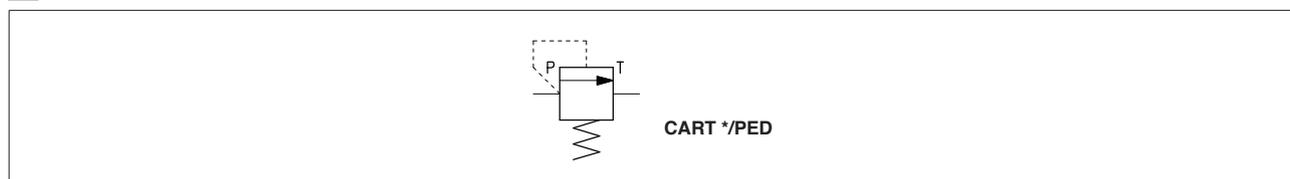
Taille : **G1/2" ÷ M35**
 Débit max. : **2,5 ÷ 150 l/min**
 Pression max. : jusqu'à **420 bar**

1 CODE DE DÉSIGNATION

CART	M-6	/	420	/	PED	/	280	/	*	/	*
Limiteur de pression de sécurité, à visser Taille : M-3 = G1/2 (1) M-4 = M14x1 M-5 = M20x1,5 M-6 = M33x1,5 (1) ARE-15 = M32x1,5 ARE-20 = M35x1,5 (1)											Matériau des joints, voir section 5 : - = NBR PE = FKM BT = HNBR
Pression max. : 420 = 420 bar											Numéro de série Réglage de la pression en usine (bar) : à définir par le client variation min. 1 bar (exemple 280 = 280 bar) réglage de la pression min. : 25 = pour CART-M* et CART ARE-15 30 = pour CART ARE-20
											PED = Examen de type UE selon 2014/68/EU - certifié par DEKRA

(1) Disponible également en acier inoxydable, voir fiche technique CWY010

2 SYMBOLES HYDRAULIQUES



3 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Position d'installation	Toute position
Cavité	Voir section 9
Valeurs MTTFd conformément à EN ISO 13849	150 ans, pour plus de détails, voir fiche technique P007
Plage de température ambiante	Standard = -30 °C ÷ +80 °C Option /PE = -20 °C ÷ +80 °C Option /BT = -40 °C ÷ +70 °C
Plage de température de stockage	Standard = -30 °C ÷ +80 °C Option /PE = -20 °C ÷ +80 °C Option /BT = -40 °C ÷ +70 °C
Revêtement de surface	Revêtement en zinc à passivation noire, essai au brouillard salin (EN ISO 9227) > 200 h
Conformité	Directive PED 2014/68/EU - Certificat d'examen type UE (1) Directive RoHS 2011/65/UE, d'après la dernière mise à jour 2015/863/EU Réglementation REACH (CE) n° 1907/2006

(1) Le certificat d'examen de type peut être téléchargé en se rendant sur le site www.atos.com

4 CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

Type de valve	CART M-3	CART M-4	CART M-5	CART M-6	CART ARE-15	CART ARE-20
Pression max orifices P [bar]	420	420	420	420	420	420
Plage de réglage de pression en usine [bar]	25÷420	25÷420	25÷420	25÷420	25÷420	30÷420
Pression max. sur orifice T [bar] (1)	50	50	50	50	50	50
Débit max. [l/min] (2)	2,5	15	50	60	100	150

(1) Les valves doivent fonctionner sans contre-pression sur la ligne T, voir note 2 à la section 8

(2) Débit maximal sans contre-pression sur la ligne T, voir les diagrammes à la section 8 pour le débit maximal admissible

5 JOINTS ET FLUIDES HYDRAULIQUES - pour les fluides non présents dans le tableau ci-dessous, contacter notre service technique

Joint, température de fluide recommandée	Joints NBR (standard) = -20 °C ÷ +80 °C, avec fluides hydrauliques HFC = -20 °C ÷ +50 °C Joints FKM (option /PE) = -20 °C ÷ +80 °C Joints HNBR (option /BT) = -40 °C ÷ +60 °C, avec fluides hydrauliques HFC = -40 °C ÷ +50 °C		
Viscosité recommandée	15÷100 mm ² /s - plage max. admise 2,8 ÷ 500 mm ² /s		
Niveau maximal de contamination du fluide	ISO 4406 classe 20/18/15 NAS 1638 classe 9, voir aussi section des filtres sur www.atos.com ou dans le catalogue KTF		
Fluide hydraulique	Type de joint adapté	Classification	Réf. Standard
Huiles minérales	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
Résistance au feu sans eau	FKM	HFDU, HFDR	ISO 12922
Résistance au feu avec eau	NBR, HNBR	HFC	

6 RÉGLAGE PRESSION EN USINE

Les limiteurs sont réglés en usine sur le niveau de pression requis par le client (variation min : 1 bar). Le réglage de la pression en usine s'effectue selon le débit indiqué dans le tableau suivant. Le réglage de pression en usine est indiqué sur la plaque de la valve, voir section 7

TYPE DE VALVE	DÉBIT POUR RÉGLAGE PRESSION EN USINE (l/min)
CART M-3	0,5
CART M-4	0,5
CART M-5	2
CART M-6	2
CART ARE-15	2
CART ARE-20	2

⚠ Toute modification du plombage invalide la certification

7 LABEL DE MARQUAGE

Numéro de référence de l'organisme notifié

Plage de température min ÷ max du fluide ou de la température ambiante

Pression d'éclatement

Code valve Réglage de la pression en usine

CART ARE-20/420/PED/190 ** /BT

Year of Prod. 2023

atos
Atos spa - Via del Ponte, 57
20158 Sesto San Giovanni (Va) Italy

Pset 190 bar
PS 470 bar
TS °C -40 +70

SN *****

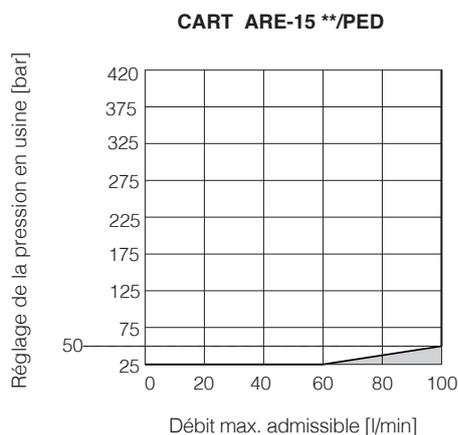
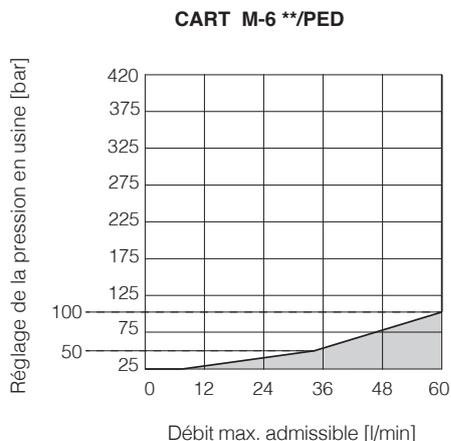
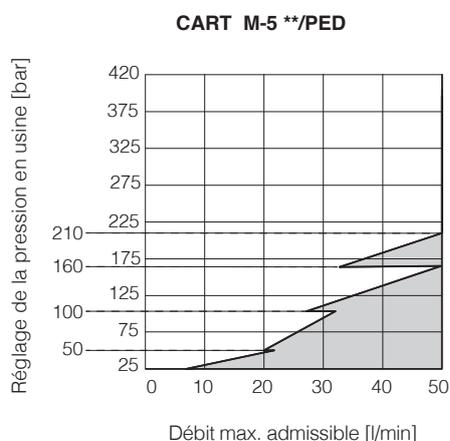
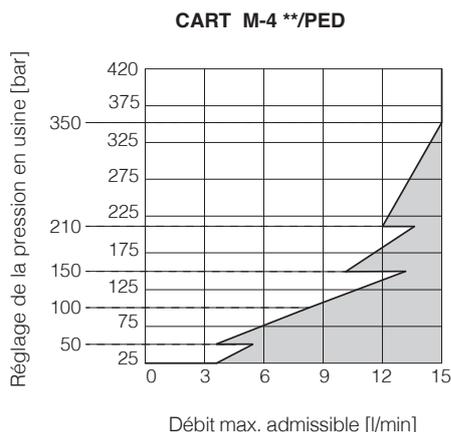
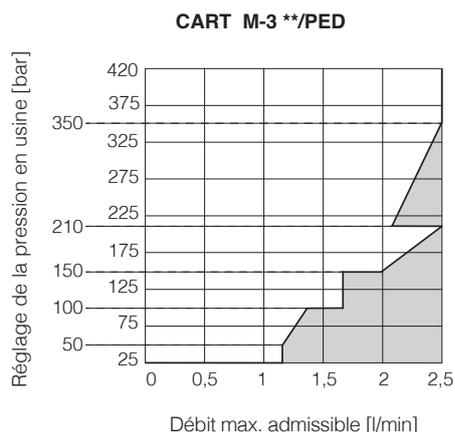
DATA MATRIX

CE

2577

www.atos.com made in Italy AT-643

Note : Les valeurs **TS** se réfèrent aux températures extrêmes, pour le fluide comme pour l'air ambiant



Notes :

- 1) Les valves ne peuvent fonctionner que dans la plage blanche des diagrammes ci-dessus.
 Les valeurs de débit maximales admissibles dans la zone blanche sont celles pour lesquelles l'augmentation de pression ne dépassent pas **+10 % du réglage de la pression en usine**.
 Les valeurs de pression/débit situées dans les zones grises ne sont pas admissibles.

⚠ Avant de commander la valve, vérifiez que le débit maximal admissible à la pression de réglage requise est supérieur au débit maximal de l'installation ou de l'accumulateur à protéger.

- 2) La plage admissible dans les diagrammes ci-dessus n'est valable qu'en l'absence de contre-pression dans la ligne T.
 La pression réglée en usine est augmentée par la valve de contre-pression sur la ligne T.
 En règle générale, les valves PED doivent être utilisées sans contre-pression sur la ligne T.
 En cas de contre-pression sur la ligne T, le débit maximal admissible doit être réduit par rapport aux valeurs indiquées dans le diagramme, afin de ne pas dépasser la limite de +10 % par rapport au réglage de la pression d'usine. Contactez le bureau technique d'Atos pour plus de détails.

