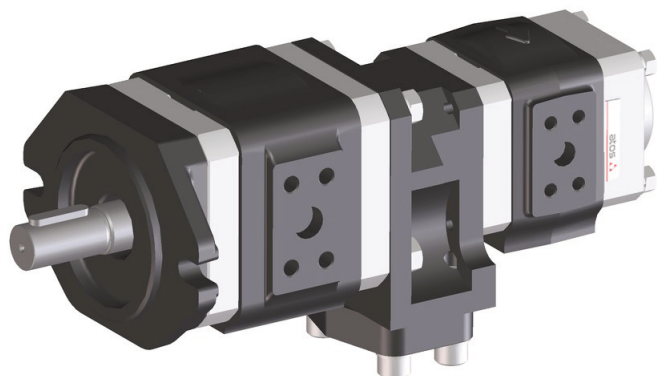


feste Verdrängung, Hochdruck



PGIX2-2025/1016/1D* /PE

Das Innenzahnrad wird durch einen hydrodynamischen/hydrostatischen Schmierfilm unterstützt, der den Betrieb bei geringen Viskositäten und niedrigen/hohen Drehzahlen ermöglicht.

Max. Betriebsdruck: Bis zu **330 bar**

1 TYPENSCHLÜSSEL

PGIX	2	-	2	025 /	1	016 /	1	D	*	/	PE
Doppel-Innenzahnradpumpen									Seriennummer		Dichtungsmaterial: PE = FKM
Ausführung 2 = Doppelpumpen											
Größe der ersten Pumpe siehe Abschnitt 2 : 1, 2									Drehrichtung vom Wellenende aus gesehen: D = im Uhrzeigersinn		
								Welle , SAE-Standard: 1 = verkeilt			
						Verdrängung der zweiten Pumpe (cm³/U) siehe Abschnitt 2 : 011, 016					
Verdrängung der ersten Pumpe (cm³/U) siehe Abschnitt 2 : 011, 016, 020, 025, 032, 040, 050						Größe der zweiten Pumpe siehe Abschnitt 2 : 1					

Hinweis: Die zweite Pumpe muss mit gleicher oder kleinerer Verdrängung gewählt werden als die erste Pumpe

2 HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN - mit Mineralöl ISO VG 46 bei 50 °C

Größe Code	1		2				
Verdrängungscode	011	016	020	025	032	040	050
Verdrängung (cm³/U)	10,8	15,6	20	24,5	31,6	39,5	49,5
Dauerdruck (bar)	330	330	330	330	330	280	280
Spitzendruck (1) (bar)	350	350	350	350	350	300	300
Empfohlener Druck an dem Einlassanschluss (bar)	von 0,8 bis 2 (absoluter Druck)						
Max. Geschwindigkeit (2) (U/min)	4000	4000	3400	3200	3000	3600	3600
Volumetrischer Wirkungsgrad (3)	93	95	93	93	94	95	95
Hydromechanischer Wirkungsgrad (3)	92	93	91	92	92	93	93
Geräuschpegel (3) (dBA)	58	60	62	63	64	65	66

(2) Für max. Geschwindigkeit des SSP-Systems siehe Datenblatt **AS200**:

3 ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Einbaulage	Beliebige Position.
Belastungen auf der Welle	Axiale und radiale Belastungen der Welle sind nicht zulässig
Umgebungstemperaturbereich	-20 °C ÷ +80 °C
Konformität	REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

4 HYDRAULISCHE FLÜSSIGKEITEN – für andere, nicht in der nachstehend aufgeführten Tabelle enthaltene Flüssigkeiten wenden Sie sich an unser technisches Büro

Flüssigkeitstemperatur		-20 °C ÷ +80 °C		
Empfohlene Viskosität		10 ÷ 300 mm²/s – max. bei Kaltstart = 2000 mm²/s		
Max. Flüssigkeits- Verschmutzungsgrad	Normalbetrieb	ISO4406 Klasse 20/18/13 NAS1638 Klasse 9	Siehe auch Filter-Abschnitt unter www.atos.com oder KTF-Katalog	
	längere Lebensdauer	ISO4406 Klasse 18/16/11 NAS1638 Klasse 7		
Hydraulikflüssigkeit		Klassifizierung		Ref. Standard
Mineralöle		HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD		DIN 51524

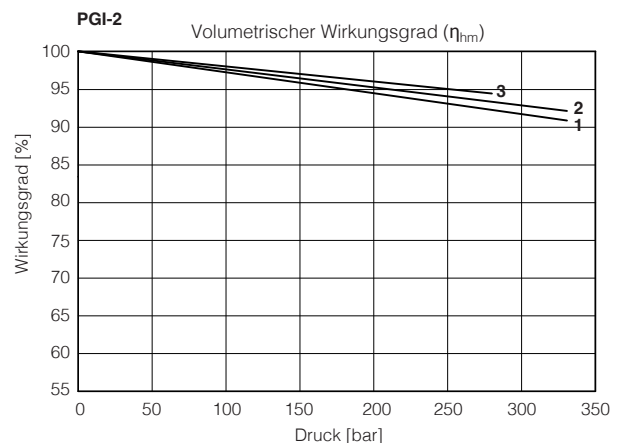
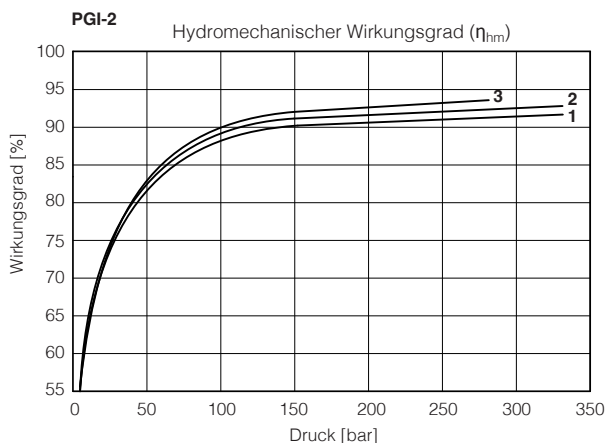
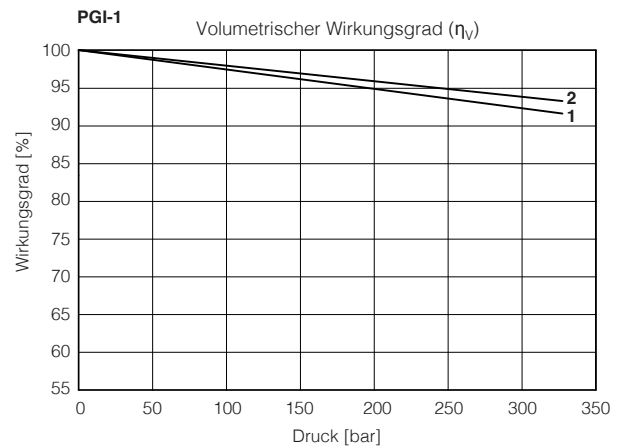
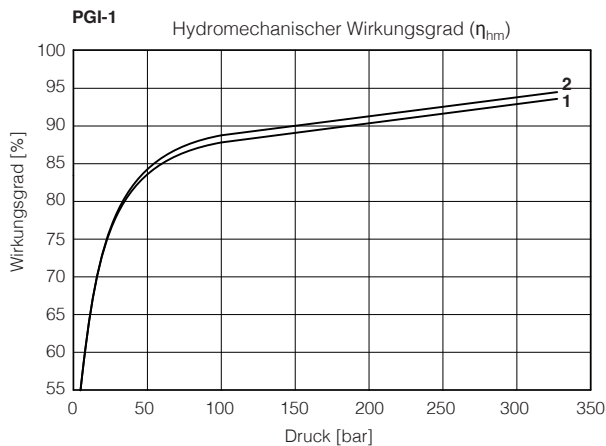
5 KENNLINIEN bei 1450 U/min (mit Mineralöl ISO VG 46 bei 40 °C)

5.1 Wirkungsgrad

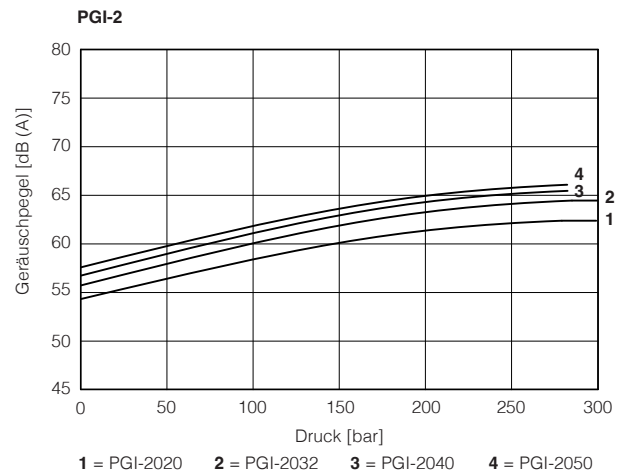
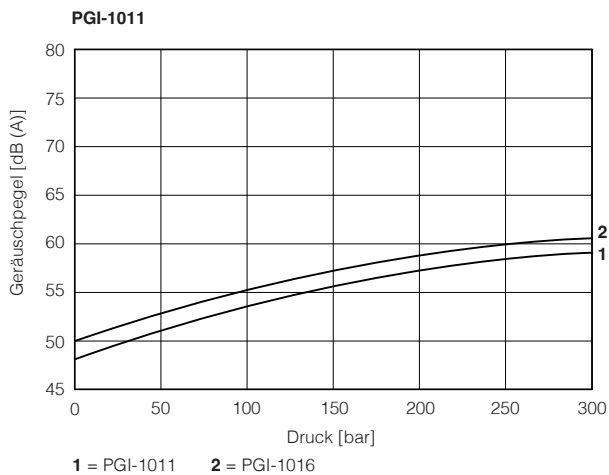
Der Wirkungsgrad ist das Verhältnis der nutzbaren Ausgangsenergie zur zugeführten Eingangsenergie einer Komponente.

In der Flüssigkeitstechnik kann der Pumpenwirkungsgrad in zwei verschiedene Faktoren unterteilt werden:

- hydromechanischer Wirkungsgrad (η_{hm}), der die Verluste beschreibt, die durch Reibungskräfte (sowohl mechanische als auch visköse) entstehen
- volumetrischer Wirkungsgrad (η_v), der die Volumenstromverluste einer Pumpe beschreibt



5.2 Geräuschpegel



6 EINBAUMASSE VON PGIX2* [mm]

PGIX2*

Für fehlende Details siehe Datenblatt AS300

Typenschlüssel	Erste Pumpe	Zwischengehäuse	Zweite Pumpe	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Gewicht
PGIX2-1011/1011/1D*	PGI-1011/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-1/1 04-16	PGI-1011/5D*	60,5	127	251,5	6,5	6,5	59	96,5	10,8
PGIX2-1016/1011/1D*	PGI-1016/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-1/1 04-16	PGI-1011/5D*	65,5	132	261,5	6,5	6,5	59	96,5	11,1
PGIX2-1016/1016/1D*	PGI-1016/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-1/1 04-16	PGI-1016/5D*	65,5	137	271,5	6,5	6,5	59	96,5	11,4
PGIX2-2020/1011/1D*	PGI-2020/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1011/5D*	75	156	295	5,4	6,5	69	104,2	15,9
PGIX2-2020/1016/1D*	PGI-2020/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1016/5D*	75	161	284	5,4	6,5	69	104,2	16,2
PGIX2-2025/1011/1D*	PGI-2025/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1011/5D*	78,2	159,2	301,4	5,4	6,5	69	104,2	16,6
PGIX2-2025/1016/1D*	PGI-2025/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1016/5D*	78,2	164,2	311,4	5,4	6,5	69	104,2	16,9
PGIX2-2032/1011/1D*	PGI-2032/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1011/5D*	83,2	164,2	311,4	5,4	6,5	69	104,2	17,4
PGIX2-2032/1016/1D*	PGI-2032/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1016/5D*	83,2	169,2	321,4	5,4	6,5	69	104,2	17,7
PGIX2-2040/1011/1D*	PGI-2040/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1011/5D*	88,7	169,7	322,4	5,4	6,5	69	104,2	20,4
PGIX2-2040/1016/1D*	PGI-2040/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1016/5D*	88,7	174,7	332,4	5,4	6,5	69	104,2	20,7
PGIX2-2050/1011/1D*	PGI-2050/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1011/5D*	95,7	176,7	336,4	5,4	6,5	69	104,2	22,4
PGIX2-2050/1016/1D*	PGI-2050/1D*	KIT-DOUBLE-PUMP-PGI-2/1	PGI-1016/5D*	95,7	181,7	346,4	5,4	6,5	69	104,2	22,7

7 ZUGEHÖRIGE DOKUMENTATION

AS050	Grundlagen für Smart-Servopumpen – SSP	AS800	Programmierungswerkzeuge für Pumpen und Servopumpen
AS100	SSP Smart-Servopumpen	AS810	Zubehör für Servopumpen
AS200	Dimensionierungskriterien für Servopumpen	AS910	Betriebs- und Wartungsinformationen für Servopumpen
AS300	PGI-Innenzahnradpumpen aus Gusseisen	GS510	Feldbus
AS400	PMM Hochleistungs-Synchron-Servomotoren	S-MAN-HW	Installationshandbuch für Servopumpen
AS500	D-MP elektronische Antriebe	S-MAN-SW	Handbuch für die Programmiersoftware von Servopumpen