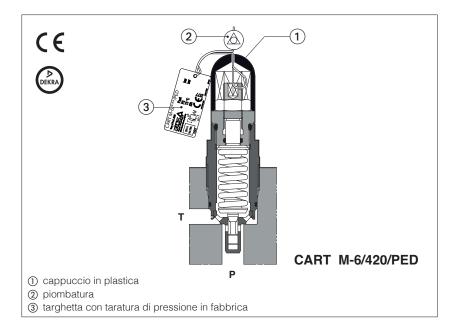


Valvole limitatrici di pressione di sicurezza

dirette, screw-in, in conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE - certificate da





CART /PED

Valvole limitatrici di pressione di sicurezza, certificata da DEKRA secondo la Direttiva per attrezzature a pressione (PED) 2014/68/UE.

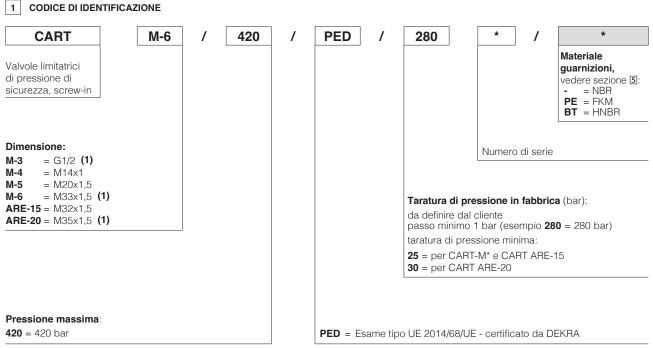
Sono progettate per fungere da componenti di sicurezza, limitando la pressione massima del sistema o proteggendo parti del circuito idraulico e gli accumulatori dalla sovrapressione.

Le valvole sono tarate in fabbrica al livello di pressione richiesto dal cliente, vedere sezione 6

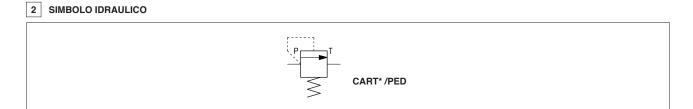
La vite di regolazione della pressione è protetta da un cappuccio in plastica piombato per evitare manomissioni.

La versione screw-in è studiata specificatamente per ridurre le dimensioni dei blocchi e dei monoblocchi, senza compromettere le caratteristiche funzionali.

Dimensione: G1/2" ÷ M35 Portata massima: 2,5 ÷ 150 l/min Pressione massima: fino a 420 bar



(1) Disponibile anche nella versione in acciaio inox, vedere tabella tecnica CWY010



3 CARATTERISTICHE GENERALI

Posizione di installazione	Qualsiasi posizione			
Cavità	Vedere sezione 9			
Valori MTTFd secondo EN ISO 13849	150 anni, per ulteriori dettagli, vedere tabella tecnica P007			
Temperatura ambiente	Standard = -30° C ÷ $+80^{\circ}$ C Opzione /PE = -20° C ÷ $+80^{\circ}$ C Opzione /BT = -40° C ÷ $+70^{\circ}$ C			
Temperatura di stoccaggio	Standard = $-30^{\circ}C \div +80^{\circ}C$ Opzione /PE = $-20^{\circ}C \div +80^{\circ}C$ Opzione /BT = $-40^{\circ}C \div +70^{\circ}C$			
Protezione della superficie	Zincatura con passivazione nera - Test in nebbia salina (EN ISO 9227) > 200 h			
Conformità	Direttiva PED 2014/68/UE - Certificato esame tipo UE (1) Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) nº1907/2006			

(1) Il certificato esame tipo può essere scaricato da www.atos.com

4 CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Modello valvola	CART M-3	CART M-4	CART M-5	CART M-6	CART ARE-15	CART ARE-20
Pressione massima sulla bocca P [ba	420 ar]	420	420	420	420	420
Campo di regolazione taratura di pressione in fabbrica [ba	25÷420 ar]	25÷420	25÷420	25÷420	25÷420	30÷420
Portata massima sulla bocca T [ba (1)	ar] 50	50	50	50	50	50
Portata massima [l/m (2)	in] 2,5	15	50	60	100	150

(1) Le valvole dovrebbero funzionare senza contropressione sulla linea T, vedere nota 2 nella sezione 🖲

(2) Portata massima senza contropressione sulla linea T, vedere diagrammi nella sezione 🗵 per la portata massima ammissibile

5 GUARNIZIONI E FLUIDI IDRAULICI - per gli altri fluidi non compresi nella tabella seguente, consultare il nostro ufficio tecnico

Guarnizioni, temperatura fluido raccomandata	Guarnizioni NBR (standard) = $-20^{\circ}C \div +80^{\circ}C$, con fluidi idraulici HFC = $-20^{\circ}C \div +50^{\circ}C$ Guarnizioni FKM (opzione /PE) = $-20^{\circ}C \div +80^{\circ}C$ Guarnizioni HNBR (opzione /BT) = $-40^{\circ}C \div +60^{\circ}C$, con fluidi idraulici HFC = $-40^{\circ}C \div +50^{\circ}C$				
Viscosità raccomandata	15÷100 mm²/s - limiti max ammessi 2,8 ÷ 500 mm²/s				
Livello di contaminazione massimo del fluido	ISO 4406 classe 20/18/15 NAS 1638 classe 9, vedere anche la sezione filtri alla pagina www.atos.com o il catalogo KTF				
Fluido idraulico	Tipo di guarnizioni adatte	Classificazione	Rif. Standard		
Oli minerali	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524		
Ininfiammabile senza acqua	FKM	HFDU, HFDR	- ISO 12922		
Ininfiammabile con acqua	NBR, HNBR	HFC			

6 TARATURA DI PRESSIONE IN FABBRICA

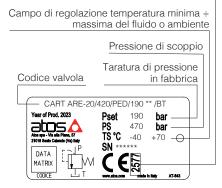
Le valvole /PED sono tarate in fabbrica al livello di pressione richiesto dal cliente (passo minimo: 1 bar). La taratura di pressione in fabbrica è effettuata con la portata mostrata nella tabella seguente. La taratura di pressione in fabbrica è indicata nella targhetta della valvola, vedere sezione [**7**]

MODELLO VALVOLA	PORTATA PER TARATURA DI PRESSIONE IN FABBRICA (I/min)
CART M-3	0,5
CART M-4	0,5
CART M-5	2
CART M-6	2
CART ARE-15	2
CART ARE-20	2

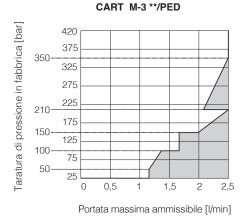
L'eventuale manomissione della piombatura annulla la certificazione

7 INDICAZIONE TARGHETTA

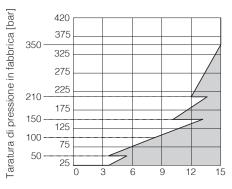




Nota: I valori **TS** si riferiscono a temperature estreme, indipendentemente che si tratti di temperature del fluido o ambiente





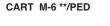


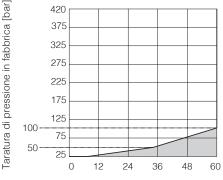
Portata massima ammissibile [I/min]

Taratura di pressione in fabbrica [bar] 420 375 325 275 225 210 175 160-125 100 75 50 25 0 10 20 30 40 50

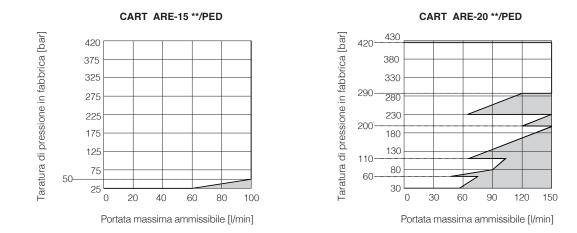
CART M-5 **/PED

Portata massima ammissibile [l/min]





Portata massima ammissibile [I/min]



Note:

1) Le valvole possono funzionare solo nell'area bianca dei diagrammi riportati sopra.

I valori della portata massima ammissibile all'interno dell'area bianca solo quelli per cui l'aumento della pressione rimane entro +10% in riferimento alla taratura di pressione in fabbrica.

I valori di pressione / portata nelle aree grigie non possono essere eseguiti.

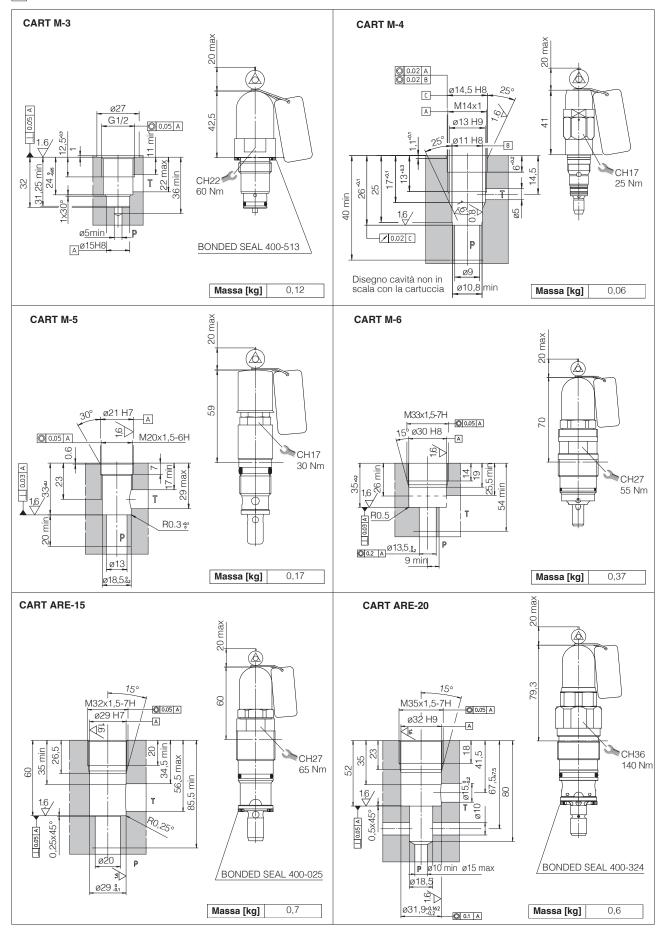
A Prima di ordinare la valvola, controllare che la portata massima ammissibile alla taratura di pressione richiesta sia superiore alla portata massima del sistema o dell'accumulatore da proteggere.

2) Il range di lavoro nei diagrammi riportati sopra è valido senza contropressione nella linea T.

La taratura di pressione in fabbrica viene aumentata dalla valvola di contropressione nella linea T.

Come regola generale, le valvole PED dovrebbero operare senza contropressione nella linea T.

In caso di contropressione nella linea T, la portata massima ammissibile deve essere ridotta in riferimento ai valori riportati nel diagramma, in modo che non superi il limite di +10% rispetto alla taratura di pressione in fabbrica. Contatta l'ufficio tecnico Atos per dettagli.



10 DOCUMENTAZIONE CORRELATA

CY900 Informazioni di funzionamento e manutenzione per valvole certificate PED