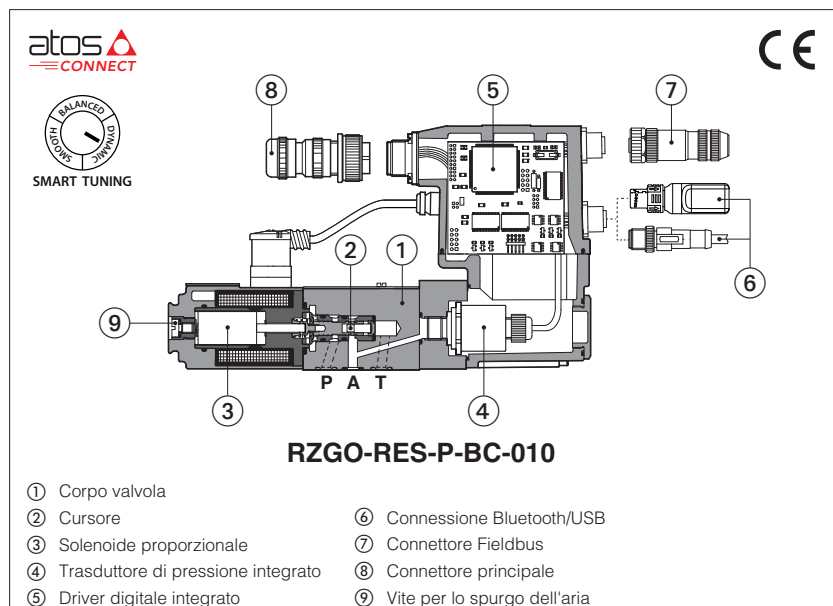


Valvole riduttrici di pressione proporzionali digitali ad alte prestazioni dirette, con trasduttore di pressione integrato



RZGO-R , RZGO-REB, RZGO-RES

Valvole di riduzione pressione proporzionali digitali, dirette e a cursore con trasduttore di pressione integrato per controlli di pressione ad anello chiuso.

R da accoppiare con il driver separato.

REB versione basic, con driver digitale integrato, con segnale di riferimento analogico o interfaccia IO-Link per segnale di riferimento digitale, impostazioni della valvola e diagnostica in tempo reale.

RES versione full, con driver digitale a integrato che comprende anche interfacce Fieldbus per il segnale di riferimento digitale, le impostazioni delle valvole e la diagnostica in tempo reale.

Per **REB** e **RES**, la connessione Bluetooth/USB è sempre presente per le impostazioni della valvola tramite l'app mobile e il software Atos per PC.

Dimensione: **06** - ISO 4401

Portata massima: **12 l/min**

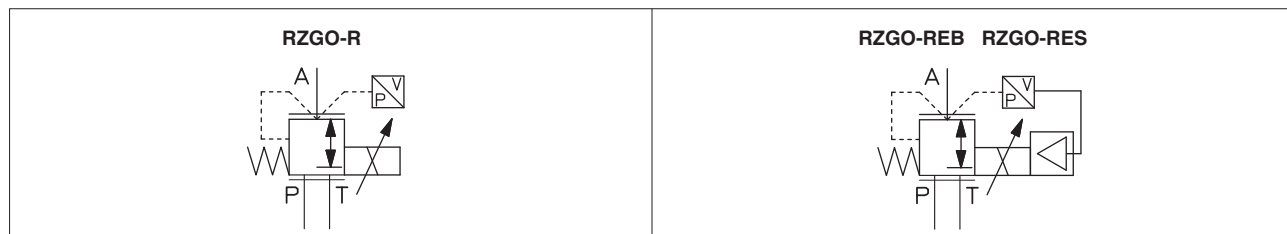
Pressione massima: **350 bar**

1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE

RZGO	-	REB	-	P	-	NP	-	010	/	210	/	*	/	*	/	*	/	*
<p>Valvole riduttrici di pressione proporzionali, ad azione diretta</p> <p>R = driver separato, vedere la sezione 3 REB = driver integrato versione basic RES = driver integrato versione full</p> <p>P = con trasduttore di pressione integrato</p> <p>Interfaccia IO-Link, solo per REB, vedere sezione 8; NP = non presente IL = IO-Link</p> <p>Interfacce Fieldbus, solo per RES, vedi sezione 9; BC = CANopen EH = EtherCAT BP = PROFIBUS DP</p> <p>Configurazione: 010 = regolazione sulla bocca A, scarico in T (versione a comando diretto)</p>																		
<p>Materiale guarnizioni, vedere sezione 13; - = NBR PE = FKM BT = NBR a bassa temp.</p> <p>Numero di serie</p> <p>Opzione Bluetooth, solo per REB e RES (1), vedere la sezione 6; T = Adattatore Bluetooth fornito con la valvola</p> <p>Opzioni elettroniche, solo per REB-NP e RES (1): I = riferimento e monitor della corrente 4÷20 mA Q = segnale di abilitazione Z = doppia tensione di alimentazione, segnali di abilitazione, fault e monitor - connettore a 12 pin</p>																		
<p>Pressione massima regolata: 32 = 32 bar 100 = 100 bar 210 = 210 bar</p>																		

(1) Possibili opzioni combinate: IQ, IZ (l'opzione adattatore Bluetooth /T può essere combinata con tutte le altre opzioni)

2 SIMBOLI IDRAULICI



3 DRIVER ELETTRONICO SEPARATO - solo per R

Codice driver	E-BM-RES
Tipo	Digitale
Formato	Guida DIN
Tabella tecnica	GS203

4 NOTE GENERALI

Le valvole proporzionali digitali Atos sono marcate CE secondo le Direttive applicabili (per esempio Direttiva EMC Immunità ed Emissione). Le procedure di installazione, cablaggio e messa in servizio devono essere eseguite secondo le prescrizioni generali riportate nella tabella tecnica **FS900** e nei manuali d'uso inclusi nel software di programmazione E-SW-SETUP.

5 IMPOSTAZIONI DELLA VALVOLA E STRUMENTI DI PROGRAMMAZIONE - vedere tabella tecnica **GS500**

5.1 App mobile Atos CONNECT

App scaricabile gratuitamente per smartphone e tablet che consente di accedere rapidamente ai principali parametri funzionali della valvola e alle informazioni diagnostiche di base tramite Bluetooth, evitando così il collegamento fisico dei cavi e riducendo significativamente i tempi di messa in servizio.

Atos CONNECT supporta i driver digitali per valvole Atos dotati di adattatore E-A-BTH o di Bluetooth integrato. Non supporta le valvole con controllo p/Q o i controlli asse.



5.2 Software PC E-SW-SETUP

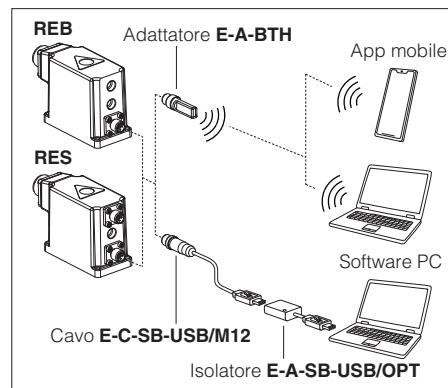
Il software scaricabile gratuitamente per PC consente di impostare tutti i parametri funzionali della valvola e di accedere alle informazioni diagnostiche complete dei driver della valvola digitale tramite la porta di servizio Bluetooth/USB.

Il software per PC Atos E-SW-SETUP supporta tutti i driver delle valvole digitali Atos ed è disponibile sul sito www.atos.com nell'area MyAtos.



ATTENZIONE: la porta USB dei driver non è isolata! Per il cavo E-C-SB-USB/M12, si raccomanda di utilizzare l'adattatore dell'isolatore E-A-SB-USB/OPT per la protezione del PC

Connessione Bluetooth o USB



6 OPZIONE BLUETOOTH - vedere tabella tecnica **GS500**

L'opzione **T** aggiunge la connettività Bluetooth® ai driver delle valvole Atos grazie all'adattatore E-A-BTH, che può essere lasciato permanentemente integrato, per consentire la connessione Bluetooth con i driver delle valvole in qualsiasi momento. L'adattatore E-A-BTH può essere acquistato separatamente e utilizzato per collegarsi a qualsiasi prodotto digitale Atos supportato.

La connessione Bluetooth alla valvola può essere protetta dall'accesso non autorizzato mediante l'impostazione di una password personale. I led dell'adattatore indicano visivamente lo stato del driver della valvola e della connessione Bluetooth.



ATTENZIONE: per l'elenco dei paesi in cui l'adattatore Bluetooth è stato approvato, vedere la tabella tecnica **GS500**. L'opzione T l'opzione non è disponibile per il mercato indiano, pertanto l'adattatore Bluetooth deve essere ordinato separatamente.

7 SMART TUNING

Lo Smart Tuning consente di regolare la risposta dinamica della valvola per soddisfare le diverse condizioni idrauliche e prestazioni.

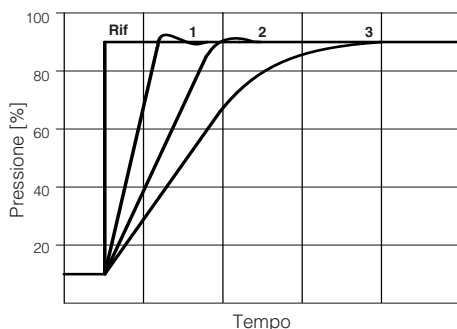
La valvola viene fornita con 3 impostazioni di fabbrica per il controllo della pressione:

- **dinamico** tempo di risposta rapido per migliori prestazioni dinamiche. Impostazione di fabbrica predefinita per valvole di pressione
- **bilanciato** tempo di risposta medio adatto alle principali applicazioni
- **attenuato** tempo di risposta attenuato per una regolazione lenta senza overshoot

L'impostazione della sintonizzazione smart può essere commutata da Dinamico (predefinita) a Bilanciato o Attenuato tramite software o Fieldbus; se richiesto, le prestazioni possono essere ulteriormente personalizzate regolando direttamente ogni singolo parametro di controllo. Per i dettagli consultare i manuali correlati E-MAN-* e Quickstart, vedere la sezione [24](#).

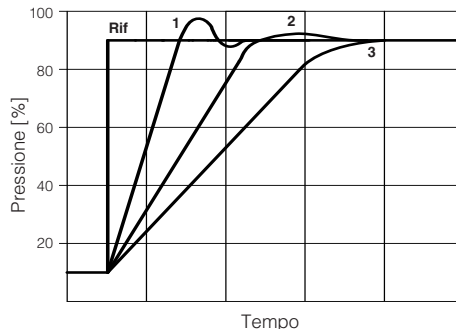
Le indicazioni seguenti devono essere considerate come linee guida generali, essendo influenzate dalla rigidità del circuito idraulico, dalla portata di lavoro e dal volume morto.

Elevata rigidità - Bassa portata - Volume ridotto



- 1 = dinamico
- 2 = bilanciato
- 3 = attenuato

Bassa rigidità - Elevata portata - Volume elevato



- 1 = dinamico
- 2 = bilanciato
- 3 = attenuato

8 IO-LINK - solo per REB vedi tabella tecnica **GS520**

IO-Link consente una comunicazione digitale a basso costo tra la valvola e l'unità centrale della macchina. La valvola è collegata direttamente a una porta di un master IO-Link (connessione punto-punto) tramite cavi non schermati a basso costo per il riferimento digitale, la diagnostica e le impostazioni. Il master IO-Link funziona come un hub che scambia queste informazioni con l'unità centrale della macchina tramite Fieldbus.

9 FIELDBUS - solo per RES, vedere tabella tecnica **GS510**

Il Fieldbus consente una comunicazione diretta tra la valvola e l'unità di controllo macchina per il riferimento digitale, la diagnostica e le impostazioni della valvola. Queste versioni permettono di comandare le valvole tramite Fieldbus o segnali analogici disponibili sul connettore principale.

10 CARATTERISTICHE GENERALI

Posizione di installazione	Qualsiasi posizione
Finitura superficie di montaggio secondo ISO 4401	Indice di rugosità accettabile: $Ra \leq 0,8$, Ra raccomandato 0,4 – rapporto di planarità 0,01/100
Valori MTTFd secondo EN ISO 13849	150 anni, per ulteriori dettagli, vedere tabella tecnica P007
Temperatura ambiente	R: Standard = $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ Opzione /PE = $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ Opzione /BT = $-40^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$ REB, RES: Standard = $-20^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$ Opzione /PE = $-20^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$ Opzione /BT = $-40^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Temperatura di stoccaggio	R: Standard = $-20^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$ Opzione /PE = $-20^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$ Opzione /BT = $-40^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ REB, RES: Standard = $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ Opzione /PE = $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ Opzione /BT = $-40^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$
Protezione della superficie	Zincatura con passivazione nera, trattamento galvanico (custodia del driver per REB e RES)
Resistenza alla corrosione	Test in nebbia salina (EN ISO 9227) > 200 h
Resistenza alle vibrazioni	Vedere la tabella tecnica G004 (per REB e RES)
Conformità	CE secondo la Direttiva EMC 2014/30/UE (Immunità: EN 61000-6-2; emissioni: EN 61000-6-3) Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) n°1907/2006

11 CARATTERISTICHE IDRAULICHE - con olio minerale ISO VG 46 a 50 °C

Modello valvola		RZGO*-010
Pressione massima regolata [bar]		32; 100; 210
Pressione massima alla bocca P [bar]		350
Pressione massima nella bocca T [bar]		210
Pressione minima regolata (1) [bar]		0,8
Portata massima [l/min]		12
Segnale a gradino 0-100% del tempo di risposta (a seconda dell'installazione) (2) [ms]		≤ 40
Isteresi		$\leq 0,3$ [% della pressione massima]
Linearità		$\leq 1,0$ [% della pressione massima]
Ripetibilità		$\leq 0,2$ [% della pressione massima]
Deriva termica		spostamento dello zero < 1% a $\Delta T = 40^{\circ}\text{C}$

Nota: i dati prestazionali sopra riportati si riferiscono a valvole abbinati ai driver elettronici Atos, vedere sezione [3](#)

(1) Valore minimo di pressione da aumentare con la pressione della linea T

(2) Valore medio del tempo di risposta; la variazione di pressione in conseguenza di una modifica del segnale di riferimento alla valvola è influenzata dalla rigidità del circuito idraulico: maggiore è la rigidità del circuito, più rapida è la risposta dinamica, vedere sezione [7](#)

12 CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensioni di alimentazione	Nominale : +24 VDC Rettificata e filtrata : $V_{RMS} = 20 \div 32 V_{MAX}$ (ripple max 10 % VPP)
Potenza massima assorbita	R = 30 W REB, RES = 50 W
Corrente massima solenoide	3A
Resistenza R della bobina a 20 °C	$3 \div 3,3 \Omega$
Segnali analogici di ingresso	Tensione: gamma ± 10 VDC (24 VMAX. di tolleranza) Impedenza in ingresso: $R_i > 50 \text{ k}\Omega$ Corrente: campo di regolazione ± 20 mA Impedenza in ingresso: $R_i = 500 \Omega$
Monitor in uscita	Tensione: campo di regolazione massimo $0 \div 10$ VDC con max 5 mA Corrente: campo di regolazione massimo $0 \div 20$ mA con max 500 Ω di resistenza di carico
Abilitazione in ingresso	Range: $0 \div 9$ Vdc (stato OFF), $15 \div 24$ Vdc (stato ON), $9 \div 15$ Vdc (non accettato); Impedenza di ingresso: $R_i 87 \text{ k}\Omega$
Fault in uscita	Range in uscita: $0 \div 24$ Vdc (stato ON \equiv VL+ [alimentazione logica]; stato OFF \equiv 0 V) a max 50 mA; non è consentita una tensione negativa esterna (ad esempio, a causa di carichi induttivi)
Trasduttore di pressione (1)	E-ATR-8*/I Segnale di uscita: $4 \div 20$ mA (vedere tabella tecnica GS465)
Allarmi	Solenoidi non collegato/in cortocircuito, rottura del cavo con segnale di riferimento in corrente, sopra/sotto temperatura, monitoraggio controllo corrente, livello tensioni di alimentazione, fault del trasduttore di pressione
Classe di isolamento	H (180°) In relazione alle temperature della superficie delle bobine del solenoide, devono essere presi in considerazione gli standard europei ISO 13732-1 e EN982
Indice di protezione secondo DIN EN60529	R = IP65; REB, RES = IP66 / IP67 con connettori di accoppiamento
Fattore d'utilizzo	Utilizzo continuativo (ED=100%)
Tropicalizzazione	Tropicalizzazione del circuito elettronico stampato
Ulteriori caratteristiche	Protezione da cortocircuito dell'alimentazione del solenoide; controllo della corrente tramite P.I.D. con commutazione rapida del solenoide; protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione
Interfaccia di comunicazione	USB Codifica ASCII Atos Interfaccia IO-Link e specifiche di sistema 1.1.3 CANopen EN50325-4 + DS408 PROFIBUS DP EN50170-2/IEC61158 EtherCAT IEC 61158
Livello fisico della comunicazione	non isolato USB 2.0 + USB OTG SDCI porta classe B CAN ISO11898 isolato otticamente RS485 isolata otticamente Fast Ethernet, 100 Base TX isolato
Cablaggio raccomandato	Cavi schermati LiYCY, vedere sezione 21

(1) In caso di guasto del trasduttore di pressione, la reazione della valvola può essere configurata attraverso il software Atos E-SW-SETUP per:
- interrompere la corrente all'elettrovalvola, quindi la pressione regolata sarà ridotta al valore minimo (impostazione predefinita)
- commutare automaticamente il controllo di pressione da anello chiuso (dinamico, bilanciato, attenuato) ad anello aperto, per consentire alla valvola di operare temporaneamente con una precisione di regolazione ridotta

Nota: tra l'eccitazione del driver con alimentazione a 24 VDC e il momento in cui la valvola è pronta a funzionare, si deve considerare un tempo massimo di 500 ms (a seconda del tipo di comunicazione). Durante questo intervallo di tempo la corrente alla bobina della valvola è zero.

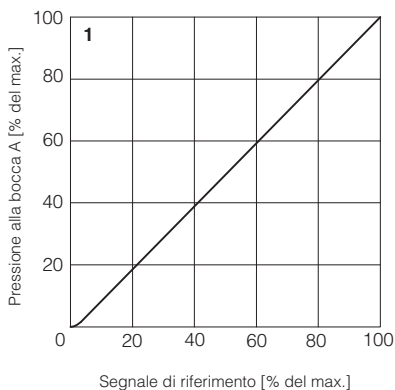
13 GUARNIZIONI E FLUIDI IDRAULICI - per gli altri fluidi non compresi nella tabella seguente, consultare il nostro ufficio tecnico

Guarnizioni, temperatura fluido raccomandata	Guarnizioni NBR (standard) = -20°C ÷ +60°C (+80°C per R), con fluidi idraulici HFC = -20°C ÷ +50°C Guarnizioni FKM (opzione /PE) = -20°C ÷ +80°C Guarnizioni in NBR per basse temperature (opzione /BT) = -40°C ÷ +60°C, con fluidi idraulici HFC = -20°C ÷ +50°C		
Viscosità raccomandata	20 ÷ 100 mm ² /s - limiti max ammessi 15 ÷ 380 mm ² /s		
Livello di contaminazione massimo del fluido	funzionamento normale	ISO4406 classe 18/16/13	NAS1638 classe 7
vita estesa	ISO4406 classe 16/14/11	NAS1638 classe 5	vedere anche la sezione filtri su www.atos.com o sul catalogo KTF
Fluido idraulico	Tipo di guarnizioni adatte	Classificazione	Rif. Standard
Oli minerali	NBR, FKM, NBR bassa temperatura	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
Ininfiammabile senza acqua	FKM	HFDU, HFDR	ISO 12922
Ininfiammabile con acqua	NBR, NBR bassa temperatura	HFC	

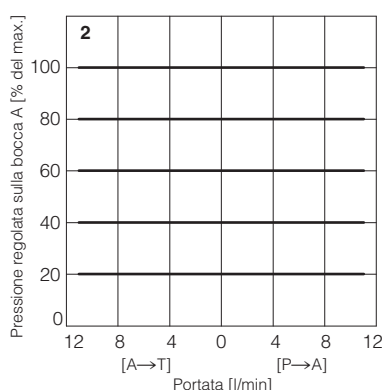
14 DIAGRAMMI (con olio minerale ISO VG 46 a 50 °C)

1 Diagrammi di regolazione

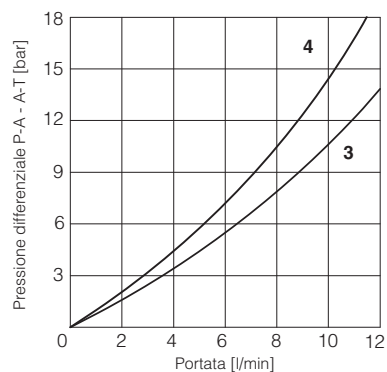
con portata Q = 1 l/min



2 Diagrammi pressione/portata con segnale di riferimento impostato su Q = 1 l/min



3-4 Diagrammi di pressione/portata minima con segnale di riferimento a zero



3 = Cadute di pressione rispetto alla portata P→A

4 = Cadute di pressione rispetto alla portata A→T

15 OPZIONI ELETTRONICHE - solo per **REB-NP** e **RES**

- I** = Questa opzione fornisce segnali di riferimento e di monitor della corrente 4 ÷ 20 mA, invece dei segnali standard 0 ÷ 10 Vdc. Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di ±10 Vdc o ±20 mA. Viene normalmente utilizzato in caso di lunga distanza tra l'unità di controllo della macchina e la valvola o quando il segnale di riferimento può essere influenzato da disturbi elettrici; il funzionamento della valvola viene disabilitato in caso di rottura del cavo del segnale di riferimento.
- Q** = Questa opzione consente di inibire il funzionamento della valvola senza togliere l'alimentazione al driver. Al comando di disattivazione, la corrente al solenoide viene azzerata e il cursore della valvola si sposta in posizione di riposo. L'opzione /Q è consigliata per tutti i casi in cui la valvola deve essere frequentemente inibita durante il ciclo della macchina – vedere 18.5 per le specifiche dei segnali.
- Z** = Questa opzione fornisce, sul connettore principale a 12 pin, le seguenti funzioni aggiuntive:
Segnale di fault in uscita - vedere 18.6
Segnale di abilitazione in ingresso - vedere sopra l'opzione /Q
Tensione di alimentazione per le logiche e comunicazioni del driver - vedere 18.2

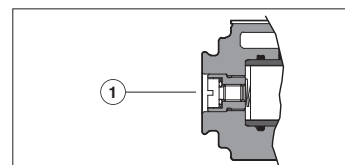
16 POSSIBILI OPZIONI COMBinate

Opzioni elettroniche: /IQ, /IZ

Nota: L'opzione adattatore Bluetooth **IT** può essere combinata con tutte le altre opzioni

17 SPURGO ARIA

Alla prima messa in servizio della valvola, l'aria eventualmente intrappolata all'interno del solenoide deve essere sfiata attraverso la vite ① situata sul lato posteriore dell'alloggiamento dello stesso solenoide. La presenza d'aria potrebbe causare instabilità della pressione e vibrazioni.



18 SPECIFICHE DELLA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE E DEI SEGNALI - solo per REB-NP e RES

I segnali elettrici generici in uscita della valvola (per esempio segnali di fault o monitor) non devono essere direttamente utilizzati per attivare funzioni di sicurezza, per esempio per attivare/disattivare i componenti di sicurezza della macchina, così come prescritto dagli standard europei (ISO 4413 - Requisiti di sicurezza dei sistemi e componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche).

Per i segnali REB-IL vedere la sezione 19

18.1 Tensione di alimentazione (V+ e V0)

La tensione di alimentazione deve essere adeguatamente stabilizzata o raddrizzata e filtrata: applicare una capacità di almeno 10000 $\mu\text{F}/40\text{ V}$ ai raddrizzatori monofase o di 4700 $\mu\text{F}/40\text{ V}$ ai raddrizzatori trifase. In caso di alimentazione separata vedere 18.2.



È necessario cablare in serie all'alimentazione un fusibile di protezione: fusibile ritardato da 2,5 A.

18.2 Tensione di alimentazione per la logica e la comunicazione del driver (VL+ e VL0) - solo per l'opzione /Z

La tensione di alimentazione per la logica e la comunicazione del driver deve essere opportunamente stabilizzata o raddrizzata e filtrata: applicare una capacità di almeno 10000 $\mu\text{F}/40\text{ V}$ ai raddrizzatori monofase o di 4700 $\mu\text{F}/40\text{ V}$ ai raddrizzatori trifase.

La tensione di alimentazione separata per la logica del driver sui pin 9 e 10, consente di rimuovere l'alimentazione del solenoide dai pin 1 e 2 mantenendo attive le comunicazioni di diagnostica, USB e Fieldbus.



È necessario cablare in serie all'alimentazione di ogni logica e comunicazione del driver, un fusibile di protezione: fusibile rapido 500 mA.

18.3 Segnale di riferimento in ingresso pressione (P_INPUT+)

Il driver controlla in anello chiuso la corrente alla pressione della valvola proporzionalmente ai segnali esterni di riferimento in ingresso.

Il segnale di riferimento in ingresso è predefinito in fabbrica secondo il codice della valvola selezionata, default $0 \div 10\text{ VDC}$ per lo standard e $4 \div 20\text{ mA}$ per opzione /I.

Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di $\pm 10\text{ VDC}$ o $\pm 20\text{ mA}$.

I driver con interfaccia Fieldbus (BC, BP, EH) possono essere configurati tramite software per ricevere il segnale di riferimento direttamente dall'unità di controllo macchina (riferimento Fieldbus).

Il segnale analogico di riferimento in ingresso può essere usato come comando on-off con range in ingresso $0 \div 24\text{ VDC}$.

18.4 Segnale in uscita monitor pressione (P_MONITOR)

Il driver genera un segnale analogico in uscita proporzionale alla pressione effettiva della valvola; il segnale di monitor in uscita può essere configurato via software per visualizzare altri segnali disponibili nel driver (per esempio; riferimento analogico, riferimento Fieldbus).

Il segnale di monitor in uscita è predefinito in fabbrica secondo il codice della valvola selezionata, default $0 \div 10\text{ VDC}$ per lo standard e $4 \div 20\text{ mA}$ per opzione /I.

Il segnale in uscita può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di $0 \div 10\text{ VDC}$ o $0 \div 20\text{ mA}$.

18.5 Segnale di ingresso di abilitazione (ENABLE) - non per standard

Per abilitare il driver, alimentare con 24 Vdc il pin 3 (pin C): Il segnale di abilitazione in ingresso consente di abilitare/disabilitare la tensione di alimentazione corrente al solenoide, senza scollegare l'alimentazione elettrica al driver; si usa per mantenere attiva la comunicazione e le altre funzioni del driver quando la valvola deve essere disabilitata per motivi di sicurezza. Questa condizione **non soddisfa** i requisiti delle norme IEC 61508 e ISO 13849.

Il segnale di abilitazione in ingresso può essere usato come ingresso digitale generico tramite selezione software.

18.6 Segnale di Fault in uscita (FAULT) - solo per /Z

Il segnale di fault in uscita indica una condizione di avaria del driver (solenoide in cortocircuito/non collegato, rottura cavo segnale di riferimento in corrente $4 \div 20\text{ mA}$, ecc.). La presenza di fault corrisponde a 0 Vdc, il funzionamento normale corrisponde a 24 VDC. Lo stato di fault non è influenzato dal segnale di abilitazione in ingresso.

19 SPECIFICHE DEI SEGNALI IO-LINK - solo per REB-IL

19.1 Tensione di alimentazione per la comunicazione IO-Link (L+ e L-)

Il master IO-Link fornisce una tensione di alimentazione dedicata a 24 Vdc per la comunicazione IO-Link.

Potenza assorbita massima: 2 W

Isolamento elettrico interno dell'alimentazione L+, L- da P24, N24

19.2 Tensione di alimentazione per la logica del driver e regolazione della valvola (P24 e N24)

Il master IO-Link fornisce una tensione di alimentazione dedicata a 24 Vdc per la regolazione, la logica e la diagnostica delle valvole.

Potenza assorbita massima: 50 W

Isolamento elettrico interno dell'alimentazione P24, N24 da L+, L-

19.3 Linea dati IO-Link (C/Q)

Il segnale C/Q viene utilizzato per stabilire le comunicazioni tra il master IO-Link e la valvola.

20 COLLEGAMENTI ELETTRONICI

20.1 Segnali del connettore principale - 7 pin (A1) Standard e opzione /Q - per REB-NP e RES

PIN	Standard	/Q	SPECIFICHE TECNICHE	NOTE
A	V+		Alimentazione 24 Vdc	Ingresso - alimentazione
B	V0		Alimentazione 0 Vdc	Gnd - alimentazione
C	AGND		Zero analogico	Gnd - segnale analogico
		ENABLE	Abilitare (24 Vdc) o disabilitare (0 Vdc) il driver, riferito a V0	Ingresso - segnale on-off
D	P_INPUT+		Segnale di riferimento in ingresso della pressione: ± 10 Vdc / ± 20 mA valore massimo I valori predefiniti sono 0 \div 10 Vdc per lo standard e 4 \div 20 mA per opzione /I	Ingresso - segnale analogico Selezionabile via software
E	INPUT-		Segnale di riferimento in ingresso negativo per P_INPUT+	Ingresso - segnale analogico
F	P_MONITOR riferito a: AGND V0		Segnale in uscita monitor pressione: 0 \div 10 Vdc / 0 \div 20 mA valore massimo I valori predefiniti sono 0 \div 10 Vdc per lo standard e 4 \div 20 mA per opzione /I	Uscita - segnale analogico Selezionabile via software
G	EARTH		Collegata internamente alla custodia del driver	

20.2 Segnali del connettore principale - 12 pin (A2) opzione /Z - per REB-NP e RES

PIN	/Z	SPECIFICHE TECNICHE	NOTE
1	V+	Alimentazione 24 Vdc	Ingresso - alimentazione
2	V0	Alimentazione 0 Vdc	Gnd - alimentazione
3	ENABLE	Abilitare (24 Vdc) o disabilitare (0 Vdc) il driver, riferito a VL0	Ingresso - segnale on-off
4	P_INPUT+	Segnale di riferimento in ingresso della pressione: ± 10 Vdc / ± 20 mA valore massimo I valori predefiniti sono 0 \div 10 Vdc per lo standard e 4 \div 20 mA per opzione /I	Ingresso - segnale analogico Selezionabile via software
5	INPUT-	Segnale di riferimento in ingresso negativo per INPUT+	Ingresso - segnale analogico
6	P_MONITOR	Segnale in uscita monitor pressione: 0 \div 10 Vdc / 0 \div 20 mA valore massimo, riferito a VL0 I valori predefiniti sono 0 \div 10 Vdc per lo standard e 4 \div 20 mA per opzione /I	Uscita - segnale analogico Selezionabile via software
7	NC	Non collegare	
8	NC	Non collegare	
9	VL+	Alimentazione 24 Vdc per logica driver e comunicazione	Ingresso - alimentazione
10	VL0	Alimentazione 0 Vdc per logica driver e comunicazione	Gnd - alimentazione
11	FAULT	Fault (0 Vdc) o funzionamento normale (24 Vdc), riferito a VL0	Uscita - segnale on-off
PE	EARTH	Collegata internamente alla custodia del driver	

Nota: non scollegare VL0 prima di VL+ quando il driver è collegato alla bocca USB del PC

20.3 Segnali del connettore IO-Link - M12 - 5 pin - Codifica A, porta classe B (A) solo per REB-IL

PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	NOTE
1	L+	Tensione di alimentazione 24 Vdc per la comunicazione IO-Link	Ingresso - alimentazione
2	P24	Tensione di alimentazione 24 Vdc per la regolazione, la logica e la diagnostica delle valvole	Ingresso - alimentazione
3	L-	Tensione di alimentazione 0 Vdc per la comunicazione IO-Link	Gnd - alimentazione
4	C/Q	Linea dati IO-Link	Ingresso/uscita - segnale
5	N24	Tensione di alimentazione 0 Vdc per la regolazione, la logica e la diagnostica delle valvole	Gnd - alimentazione

Nota: L+, L- e P24, N24 sono elettricamente isolati

20.4 Connettori di comunicazione - per REB (B) e RES (B) - (C)

(B) Connettore USB - M12 - 5 pin sempre presente		
PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE (1)
1	+5V_USB	Alimentazione
2	ID	Identificazione
3	GND_USB	Segnale zero linea dati
4	D-	Linea dati -
5	D+	Linea dati +

(C1) Versione Fieldbus BC, connettore - M12 - 5 pin (2)		
PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE (1)
1	CAN_SHLD	Schermo
2	NC	non collegare
3	CAN_GND	Segnale zero linea dati
4	CAN_H	Linea Bus (alto)
5	CAN_L	Linea Bus (basso)

(C2) Versione Fieldbus BP, connettore - M12 - 5 pin (2)		
PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE (1)
1	+5V	Segnale tensione di terminazione
2	LINEA-A	Linea Bus (alto)
3	DGND	Segnale zero linea dati e terminazione
4	LINEA-B	Linea Bus (basso)
5	SCHERMO	

(C3) (C4) Versione Fieldbus EH, connettore - M12 - 4 pin (2)		
PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE (1)
1	TX+	Trasmittitore
2	RX+	Ricevitore
3	TX-	Trasmittitore
4	RX-	Ricevitore
Allog.	SCHERMO	

(1) Si raccomanda il collegamento della schermatura sull'alloggiamento del connettore

(2) Solo per versione RES

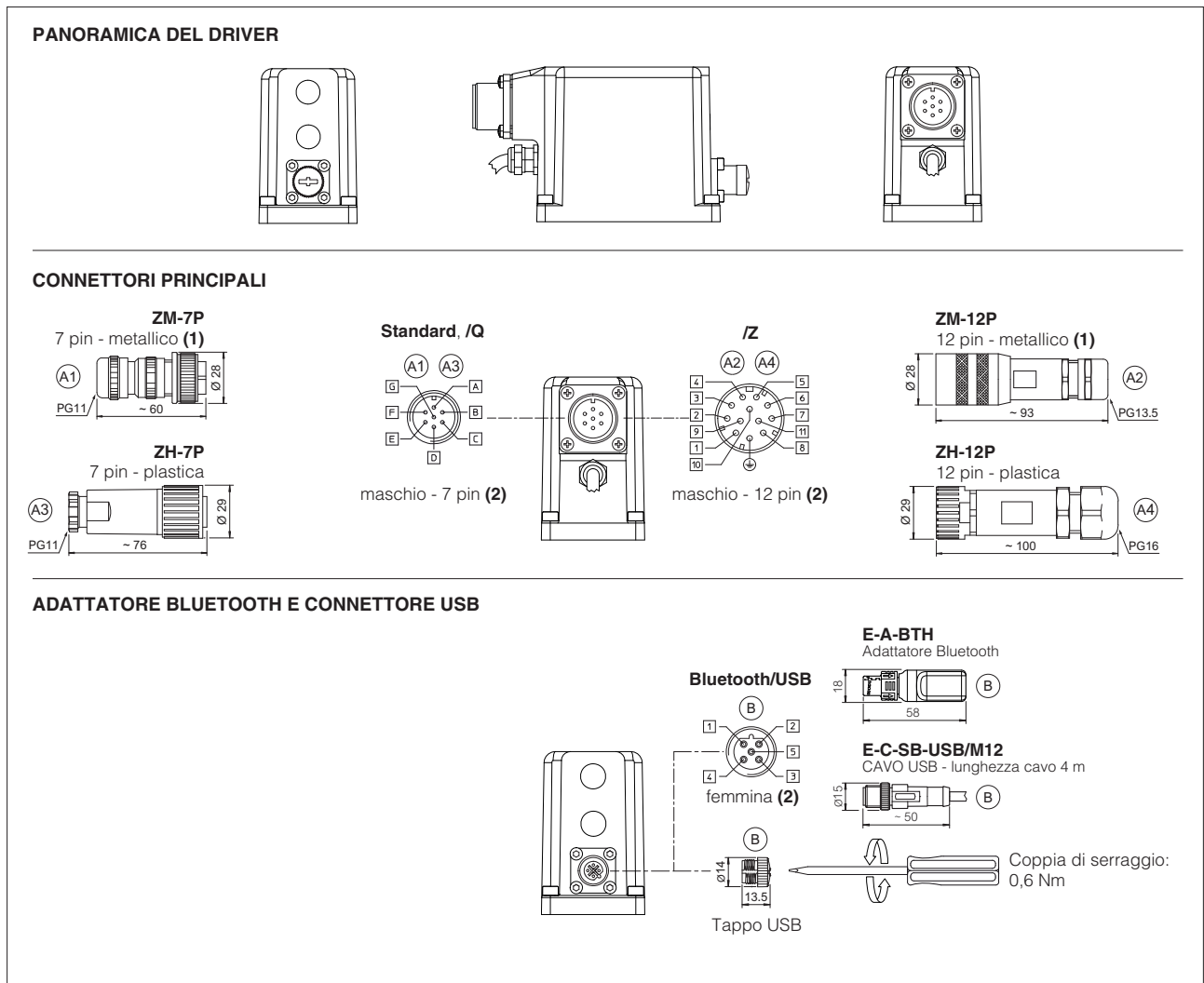
20.5 Collegamento del solenoide - solo per R

PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	Codice del connettore 666
1	BOBINA	Alimentazione	
2	BOBINA	Alimentazione	
3	GND	Massa	

20.6 Collegamento del trasduttore di pressione - solo per R

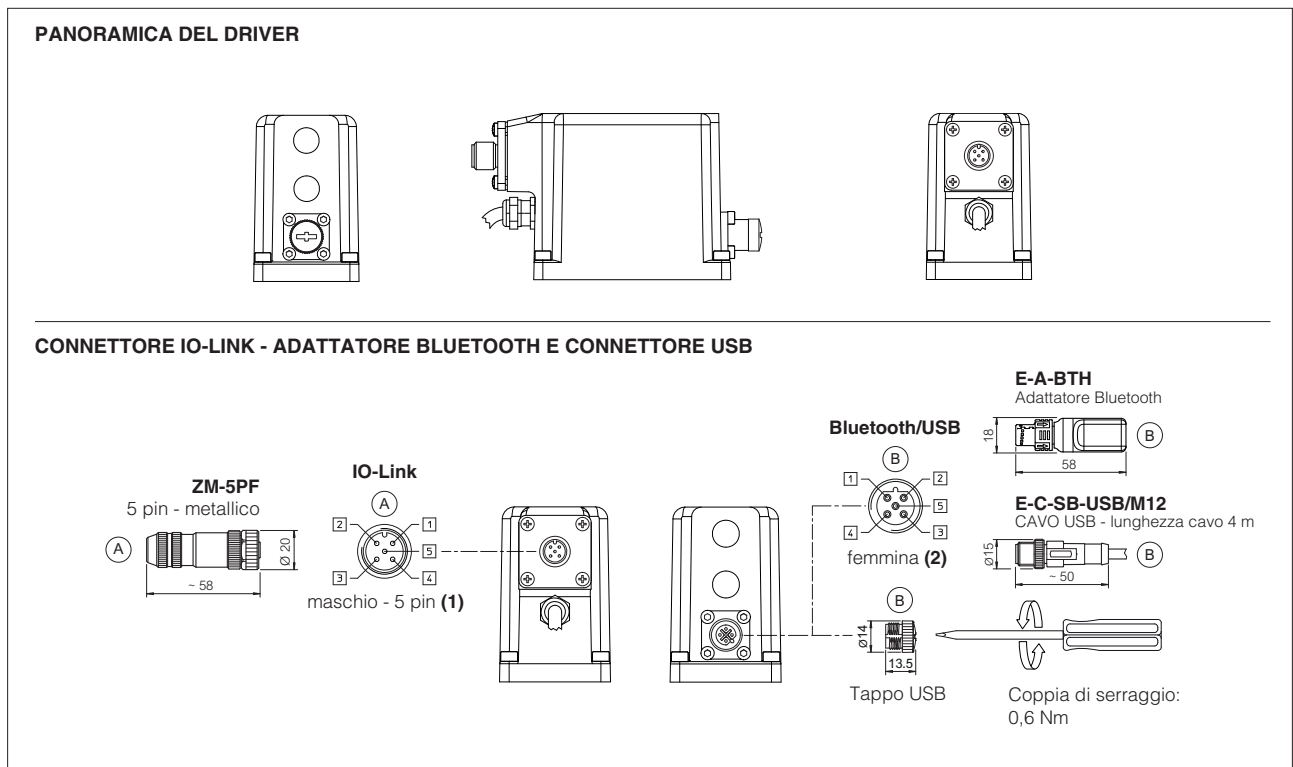
PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	Codice del connettore ZBE-08
1	V+	Alimentazione	
2	NC	Non collegato	
3	TR	Segnale in uscita 4 \div 20 mA	
4	NC	Non collegato	
5	NC	Non collegato	

20.7 Schema dei collegamenti REB-NP



(1) Si raccomanda vivamente l'uso di connettori metallici per soddisfare i requisiti EMC (2) Disposizione dei pin sempre riferita alla vista del driver

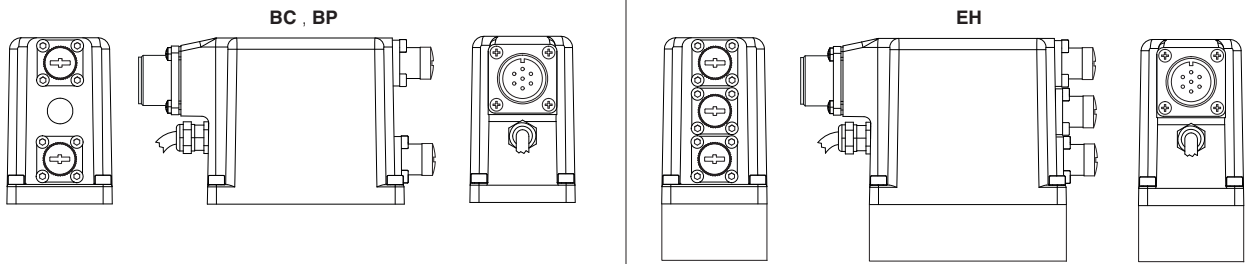
20.8 Schema dei collegamenti REB-IL



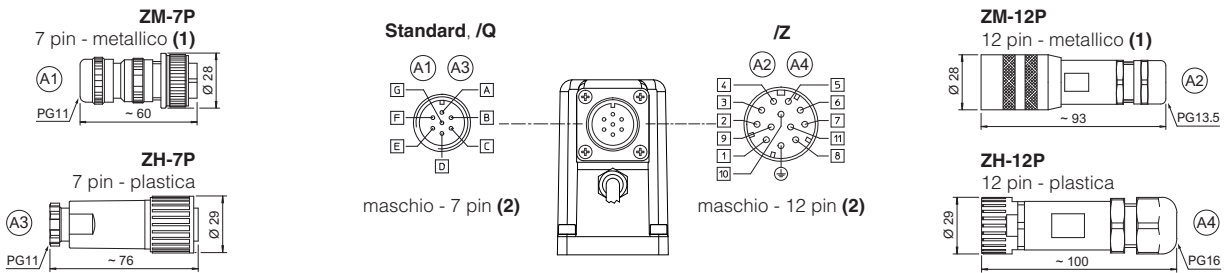
(1) Si raccomanda vivamente l'uso di connettori metallici per soddisfare i requisiti EMC (2) Disposizione dei pin sempre riferita alla vista del driver

20.9 Schema dei collegamenti RES

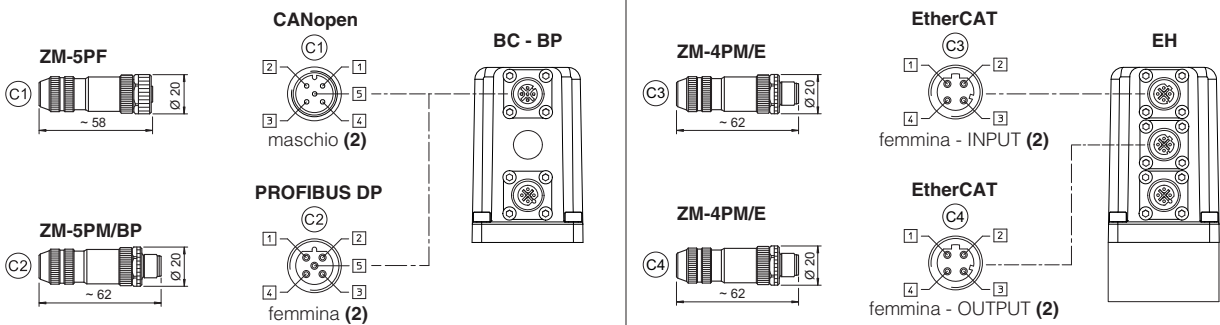
PANORAMICA DEL DRIVER



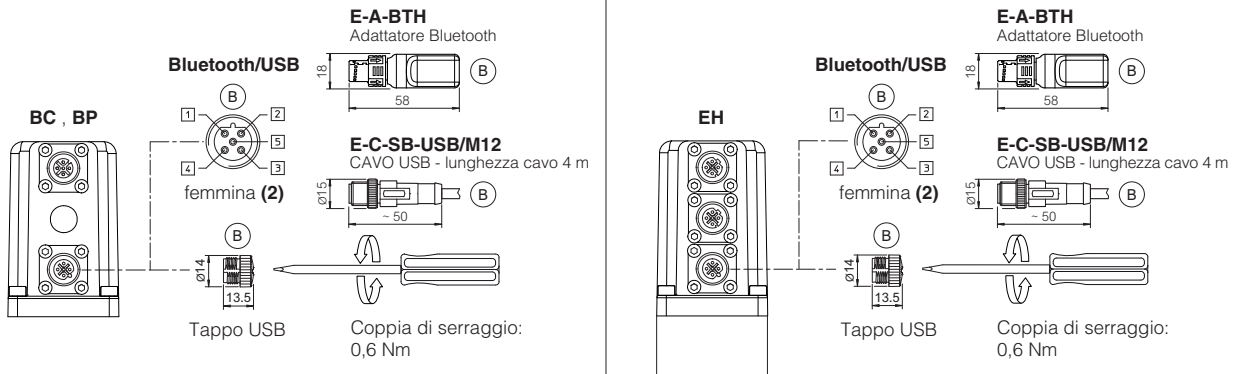
CONNETTORI PRINCIPALI



CONNETTORI FIELDBUS



ADATTATORE BLUETOOTH E CONNETTORE USB



(1) Si raccomanda vivamente l'uso di connettori metallici per soddisfare i requisiti EMC (2) Disposizione dei pin sempre riferita alla vista del driver

21 CARATTERISTICHE CONNETTORI - da ordinare separatamente

21.1 Connettori principali - 7 pin - per REB-NP e RES

TIPO DI CONNETTORE	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE E SEGNALI	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE E SEGNALI
CODICE	(A1) ZM-7P	(A3) ZH-7P
Tipo	circolare diritto femmina a 7 pin	circolare diritto femmina a 7 pin
Standard	Secondo MIL-C-5015	Secondo MIL-C-5015
Materiale	Metallo	Plastica rinforzata con fibra di vetro
Pressacavo	PG11	PG11
Cavo raccomandato	LiYCY 7 x 0,75 mm ² max 20 m (logica e alimentazione) oppure LiYCY 7 x 1 mm ² max 40 m (logica e alimentazione)	LiYCY 7 x 0,75 mm ² max 20 m (logica e alimentazione) oppure LiYCY 7 x 1 mm ² max 40 m (logica e alimentazione)
Dimensione conduttori	fino a 1 mm ² - disponibile per 7 fili	fino a 1 mm ² - disponibile per 7 fili
Tipo di collegamento	da saldare	da saldare
Protezione (EN 60529)	IP 67	IP 67

21.2 Connettori principali - 12 pin - per REB-NP e RES

TIPO DI CONNETTORE	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE E SEGNALI	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE E SEGNALI
CODICE	(A2) ZM-12P	(A4) ZH-12P
Tipo	circolare diritto femmina a 12 pin	circolare diritto femmina a 12 pin
Standard	DIN 43651	DIN 43651
Materiale	Metallo	Plastica rinforzata con fibra di vetro
Pressacavo	PG13,5	PG16
Cavo raccomandato	LiYCY 12 x 0,75 mm ² max 20 m (logica e alimentazione)	LiYCY 10 x 0,14 mm ² max 40 m (logica) LiYY 3 x 1 mm ² max 40 m (alimentazione)
Dimensione conduttori	da 0,5 mm ² a 1,5 mm ² - disponibile per 12 fili	da 0,14 mm ² a 0,5 mm ² - disponibile per 9 fili da 0,5 mm ² a 1,5 mm ² - disponibile per 3 fili
Tipo di collegamento	da crimpare	da crimpare
Protezione (EN 60529)	IP 67	IP 67

21.3 Connettore IO-Link - solo per REB-IL

TIPO DI CONNETTORE	IL IO-Link
CODICE	(A) ZM-5PF
Tipo	circolare diritto femmina a 5 pin
Standard	M12 codifica A – IEC 61076-2-101
Materiale	Metallo
Pressacavo	Dado a pressione - diametro cavo 6÷8 mm
Cavo raccomandato	5 x 0,75 mm ² max 20 m
Tipo di collegamento	morsetto a vite
Protezione (EN 60529)	IP 67


21.4 Connettori di comunicazione Fieldbus - solo per RES

TIPO DI CONNETTORE	BC CANopen (1)		BP PROFIBUS DP (1)		EH EtherCAT (2)
CODICE	(C1) ZM-5PF	(C2) ZM-5PM	(C1) ZM-5PF/BP	(C2) ZM-5PM/BP	(C1) (C2) ZM-4PM/E
Tipo	femmina circolare diritto 5 pin	maschio circolare diritto 5 pin	femmina circolare diritto 5 pin	maschio circolare diritto 5 pin	maschio circolare diritto 4 pin
Standard	M12 codifica A – IEC 61076-2-101		M12 codifica B – IEC 61076-2-101		M12 codifica D – IEC 61076-2-101
Materiale	Metallo		Metallo		Metallo
Pressacavo	Dado a pressione - diametro cavo 6÷8 mm		Dado a pressione - diametro cavo 6÷8 mm		Dado a pressione - diametro cavo 4÷8 mm
Cavo	CANbus Standard (DR 303-1)		PROFIBUS DP Standard		Ethernet standard CAT-5
Tipo di collegamento	morsetto a vite		morsetto a vite		morsettiera
Protezione (EN 60529)	IP67		IP 67		IP 67

(1) I terminali E-TRM-** possono essere ordinati separatamente - vedere tabella tecnica **GS500**

(2) Terminato internamente

22 VITI DI FISSAGGIO E GUARNIZIONI

	<p>Viti di fissaggio:</p> <p>4 viti a esagono incassato M5x50 classe 12.9</p> <p>Coppia di serraggio = 8 Nm</p>
	<p>Guarnizioni:</p> <p>4 OR 108</p> <p>Diametro delle bocche P, A, T: Ø 5 mm</p> <p>Bocca B non usata</p>

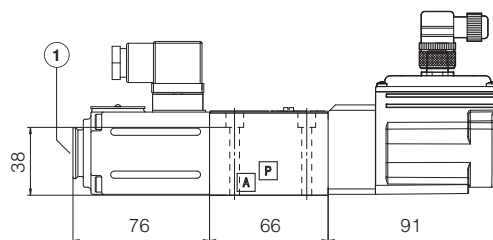
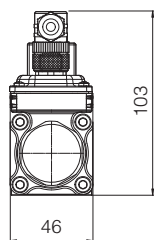
23 DIMENSIONI DI INSTALLAZIONE [mm]

ISO 4401: 2005

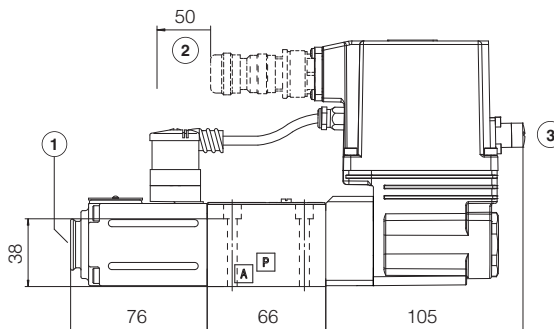
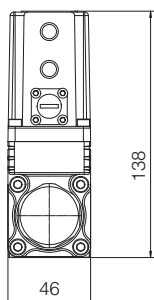
Superficie di montaggio: 4401-03-02-0-05 (vedere tabella P005)

Massa [kg]		
R	REB, RES	RES-EH
2,2	2,7	2,8

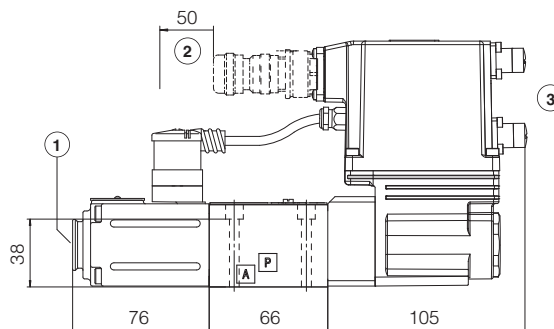
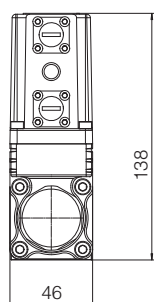
RZGO-R-P



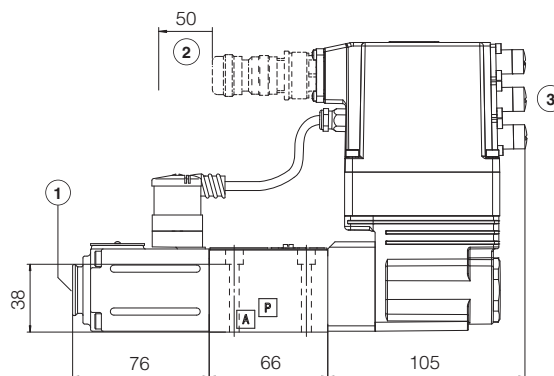
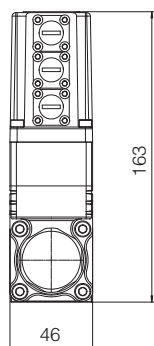
RZGO-REB-P-NP
RZGO-REB-P-IL



RZGO-RES-P-BP
RZGO-RES-P-BC



RZGO-RES-P-EH



① = Spurgo aria, vedere la sezione 17

② = Spazio necessario per il cavo di collegamento e per la rimozione del connettore

③ = È necessario considerare le dimensioni dei connettori e dell'adattatore Bluetooth, vedere le sezioni 20.7, 20.8 e 20.9

24 DOCUMENTAZIONE CORRELATA

FS001 Generalità per l'elettroidraulica digitale
FS900 Informazioni operative e di manutenzione per valvole proporzionali
GS203 Driver digitale E-BM-RES
GS500 Strumenti di programmazione
GS510 Fieldbus
GS520 Interfaccia IO-Link
K800 Connettori elettrici ed elettronici

P005 Superfici di montaggio per le valvole elettroidrauliche
QB400 Guida rapida alla messa in servizio delle valvole REB
QF400 Guida rapida per la messa in servizio delle valvole RES
E-MAN-BM-RES Manuale d'uso E-BM-RES (separata)
E-MAN-RI-REB Manuale d'uso REB
E-MAN-RI-RES Manuale d'uso RES