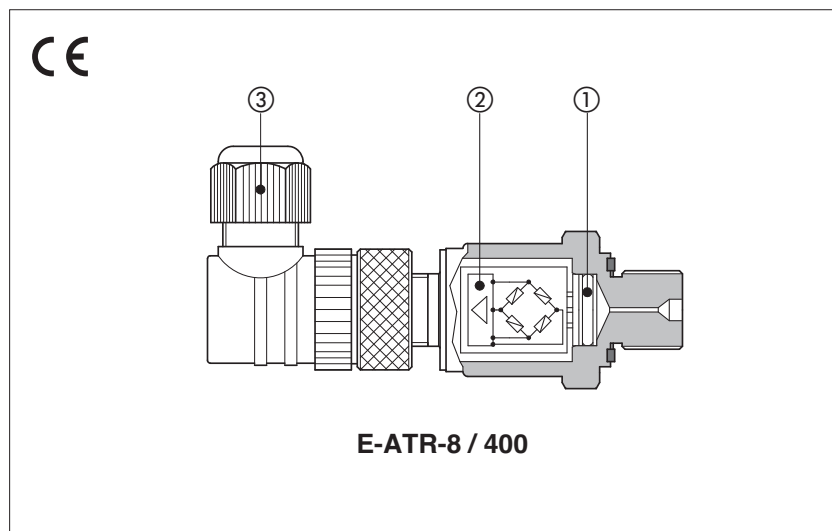


# Trasduttori di pressione tipo E-ATR-8

analogici, per sistemi ad anello aperto e chiuso



## E-ATR-8

Questi trasduttori di pressione misurano la pressione statica e dinamica del fluido idraulico, fornendo un segnale di tensione o corrente in uscita.

Il sensore è composto da un circuito a film sottile ①, con elevata resistenza a sovraccarichi e picchi di pressione.

Il circuito elettronico integrato ② fornisce un segnale amplificato di corrente o tensione in uscita, proporzionale alla pressione idraulica, con compensazione della deriva termica.

Le valvole proporzionali digitali di controllo pressione E-ATR-8 con trasduttore ed elettronica integrati, versione REB/RES.

Si utilizzano anche in combinazione con altre valvole proporzionali digitali Atos per eseguire controlli di pressione ad anello chiuso:

- pompe a pistoni assiali e cilindrata variabile, versione PE(R)S (vedere tabella tecnica AS170)
- valvole di controllo direzionale con controllo di pressione aggiuntivo ad anello chiuso, opzioni SP e SF su versione TES/LES (vedere tabella tecnica FS500)

### Caratteristiche:

- Preimpostato e tarato in fabbrica
- Connettore principale M12 standard a 5 pin ③
- indice di protezione IP67
- Marcatura CE secondo la direttiva EMC

## 1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE

<b>E-ATR-8</b>	/	<b>400</b>	/	<b>*</b>		<b>*</b>
Trasduttore di pressione						Numero di serie
<b>Campo di regolazione per misurazione della pressione:</b> <b>60</b> = 0 ÷ 60 bar <b>100</b> = 0 ÷ 100 bar <b>160</b> = 0 ÷ 160 bar <b>250</b> = 0 ÷ 250 bar <b>400</b> = 0 ÷ 400 bar						
<b>Opzioni:</b> - = segnale di uscita tensione 0 ÷ 10 V I = segnale di uscita corrente 4 ÷ 20 mA						

## 2 CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Campo di regolazione per misurazione della pressione	0 ÷ 60/100/160/250/400 bar; altri valori disponibili su richiesta Nota: la pressione negativa può danneggiare il traduttore di pressione
Pressione di sovraccarico	2 x FS senza superare 600 bar
Pressione di scoppio	5 x FS senza superare 1700 bar
Tempo di risposta	≤ 2 ms
Campo di regolazione della temperatura	Funzionamento -40 ÷ +100°C; Stoccaggio -40 ÷ +100°C; Fluido: -40 ÷ +100°C
Deriva termica	con valore zero: ≤ ±0,025% FS/°C max; @ FS: ≤ ±0,025% FS/°C max
Precisione	≤ ±1,2% FS
Non linearità	≤ ±0,5% di FS (BFSL) come da norma IEC 61298-2
Compatibilità del fluido	Olio idraulico come da norma DIN 51524...535; per acqua glicolata, estere fosfato e skydrol®, contattare il reparto tecnico Atos
Alimentazione	24 Vdc nominali; 14 ÷ 30 Vdc per la versione standard (8 ÷ 30 Vdc per l'opzione I); Imax 25 mA
Segnale in uscita	Standard: segnale di uscita tensione 0 ÷ 10 V (3 pin); Carico min > segnale di uscita massimo / 1 mA Opzione I/: segnale di uscita corrente da 4 ÷ 20 mA (2 pin); Carico max ≤ (tensione di alimentazione - 8 V) / 0,02 mA
Protezioni dei collegamenti	Contro la polarità inversa su tensione di alimentazione e cortocircuiti su segnale di uscita
Materiali	Parti a contatto con il fluido: acciaio inossidabile 316L (13-8 PH per il sensore); guarnizioni: FPM/FKM
Massa	Circa 57 g
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	Conforme alla direttiva 2014/30/UE EN 61326 emissione (gruppo 1, classe B) e immunità (applicazioni industriali)
Durata	Cicli di carico 1x10 <sup>6</sup>
MTTF	> 100 anni
Conformità	Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) n°1907/2006
Resistenza alle vibrazioni	20 g secondo la norma DIN EN 60068-2-6 da 20 a 2000 Hz
Resistenza agli urti	40 g / 6 ms / semisinusoide, secondo la norma DIN EN 60068-2-27
Classe di protezione	IP67 con connettori di accoppiamento
Collegamento idraulico	1/4" GAS - DIN 3852 (apertura della bocca di pressione Ø 0,6 mm)
Connessione elettrica	Tipo: 5 pin M12 in plastica a 90° (DIN 43650-C) con pressacavo tipo PG7 per cavi max Ø 6 mm Protezione: IP67 secondo la norma EN 60529; Isolamento: secondo la norma VDE 0110-C

**Note:** FS = Full Scale; BFSL = Best Fit Straight Line

### 3 INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

#### 3.1 Avvertenza

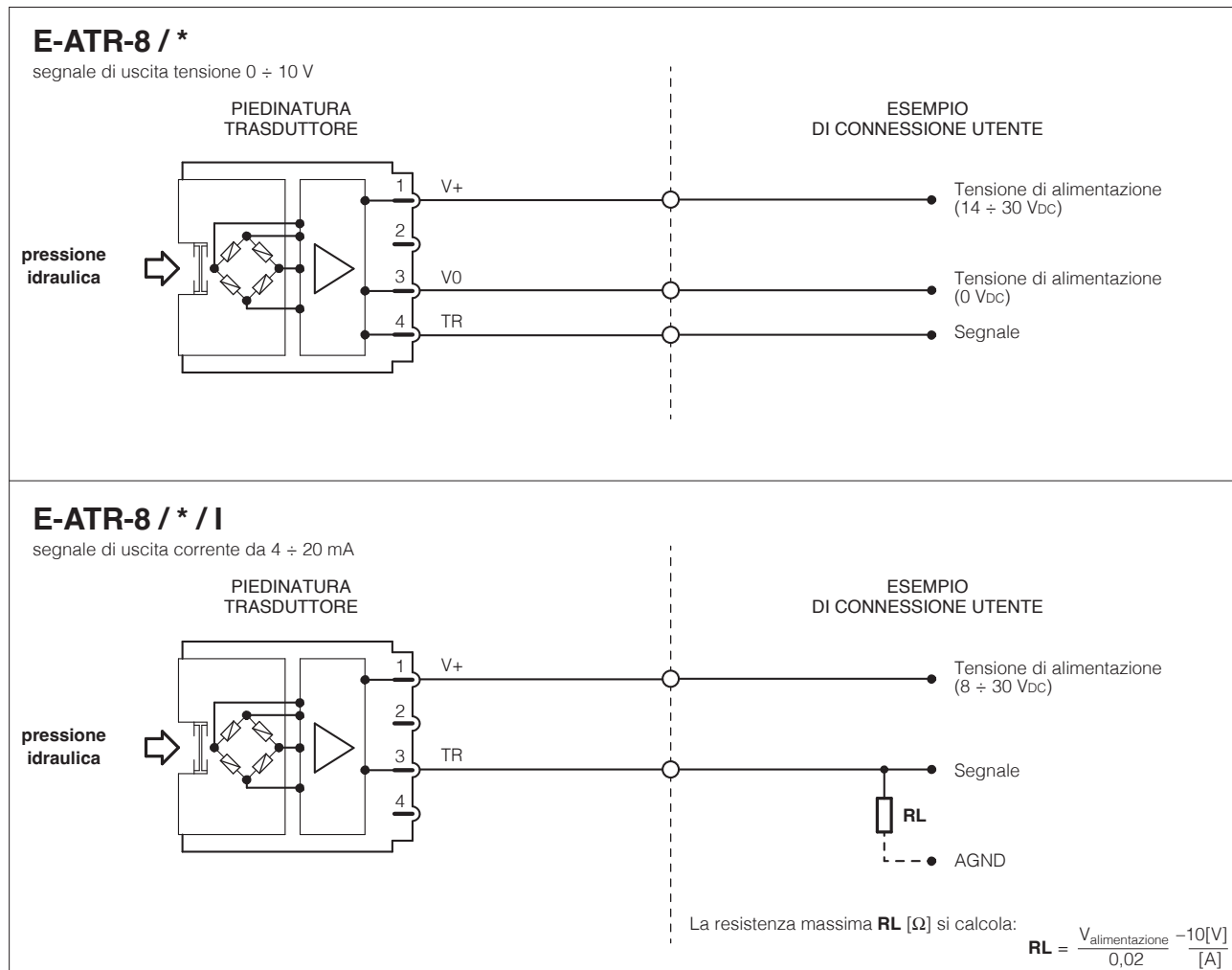
I trasduttori E-ATR-8 devono essere installati il più vicino possibile al punto di misurazione della pressione, verificando che il flusso di olio sia privo di turbolenze.

#### 3.2 Messa in funzione

Installare il trasduttore nel circuito idraulico.

Disinserire la tensione di alimentazione prima di collegare e scollegare il connettore del trasduttore come mostrato nello schema **4**.

### 4 COLLEGAMENTI ELETTRICI



### 5 DIMENSIONI COMPLESSIVE [mm]

