

Guarnizioni speciali per cilindri e servocilindri

1 GUARNIZIONI G9 A LUNGA DURATA

1.1 Caratteristiche

Il materiale delle guarnizioni G9 è un polimero speciale con alta resistenza alla scalfittura, alla estrusione e al taglio che assicura una vita di lavoro superiore alle guarnizioni standard, rendendole adatte per applicazioni gravose. In aggiunta, la loro forma speciale e l'autolubrificazione del materiale, permettono di ottenere coefficienti di attrito statico e dinamico vicini tra loro, evitando quindi i fenomeni di stick-slip che sono spesso origine di vibrazioni indesiderate durante il moto del cilindro.

1.2 Applicazioni comuni

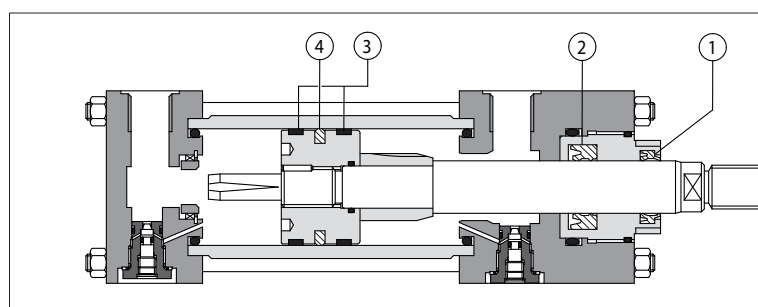
Acciaierie, fonderie e, in generale, applicazioni a processo continuo dove le operazioni di manutenzione risultano critiche. Le guarnizioni G9 sono la soluzione ideale per il bilanciamento delle teste portamandrino nei **centri di lavoro** e nelle **alesatrici & fresatrici universali**.

1.3 Disponibilità

Le guarnizioni G9 sono disponibili per cilindri CK, CH, CN e CC con alesaggio/stelo da 40/28 a 200/140. Consultare le tabelle tecniche del catalogo KB per le taglie dei cilindri.

CONDIZIONI OPERATIVE

Pressione massima	320 bar
Velocità massima	0,8 m/s
Campo di temperatura	da -50°C a +85°C
Compatibilità fluidi	Oli minerali, HFA, HFB, HFC
Sede ISO guarn. pistone	ISO 7425/1
Sede ISO guarn. stelo	ISO 5597/1
Sede ISO raschiatore	ISO 6195



Pos.	Descrizione	Materiale
1	Raschiatore	Polimero 95A
2	Guarnizione stelo	Polimero 95A
3	Guide pistone	PTFE caricato bronzo
4	Guarnizione pistone	Polimero 95A

1.4 Codice per cilindri con guarnizioni G9

CK*/10-50/28/28*0500-S30 9 - A - B1E3X1Z3

Codice cilindro, vedere le tabelle tecniche del catalogo KB

Codice cilindro, vedere le tabelle tecniche del catalogo KB

Tipo di guarnizione

1.5 Codice per guarnizioni G9 di ricambio

G9 - CK - 50 / 28 / 28 - 32

Codice guarnizioni

Tipo cilindro - alesaggio/stelo/stelo - serie

2 GUARNIZIONI G0 PER ALTE FREQUENZE DI LAVORO

2.1 Caratteristiche

Il materiale delle guarnizioni G0 è un PTFE caricato con fibra minerale con buone proprietà di scorrimento e bassa usura. Corse di lavoro ridotte associate a cicli ad alta frequenza incrementano il rischio di usura prematura delle guarnizioni a causa delle condizioni di bassa lubrificazione. Il materiale delle guarnizioni G0 deriva dalla industria aerospaziale e permette di lavorare con frequenze di lavoro fino a **15Hz**.

2.2 Applicazioni comuni

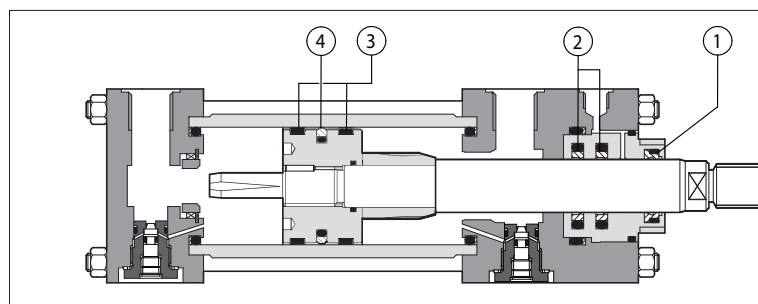
Le guarnizioni G0 costituiscono la scelta migliore per **banchi prova a fatica, punzonatrici e macchine di taglio, applicazioni con carichi vibranti**.

2.3 Disponibilità

Le guarnizioni G0 sono disponibili per cilindri CK, CH, CN e CC, consultare le tabelle tecniche del catalogo KB per le taglie dei cilindri.

CONDIZIONI OPERATIVE

Pressione massima	320 bar
Velocità max / frequenza	1 m/s / 15 Hz
Campo di temperatura	da -30°C a +80°C
Compatibilità fluidi	Oli minerali
Sede ISO guarn. pistone	ISO 7425/1
Sede ISO guarn. stelo	ISO 7425/2
Sede ISO raschiatore	ISO 7425/2



Pos.	Descrizione	Materiale
1	Raschiatore	PTFE caricato bronzo
2	Guarnizione stelo	PTFE caricato con fibra minerale
3	Guide pistone	PTFE caricato carbonio
4	Guarnizione pistone	PTFE caricato con fibra minerale

2.4 Codice per cilindri con guarnizioni G0

CK*/10-50/28/28*0500-S30 0 - A - B1E3X1Z3

Codice cilindro, vedere le tabelle tecniche del catalogo KB

Codice cilindro, vedere le tabelle tecniche del catalogo KB

Tipo di guarnizione

2.5 Codice per guarnizioni G0 di ricambio

G0 - CK - 50 / 28 / 28 - 32

Codice guarnizioni

Tipo cilindro - alesaggio/stelo/stelo - serie